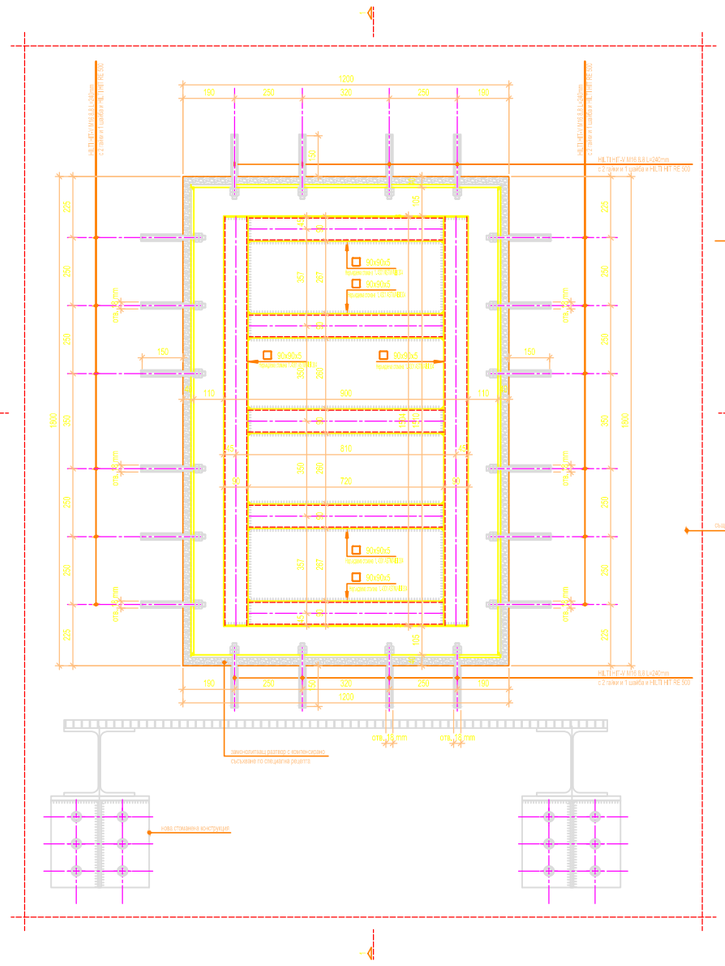
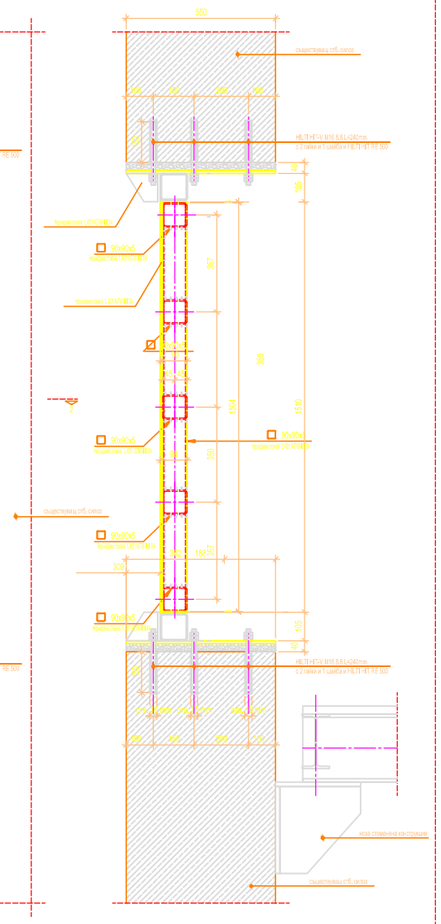
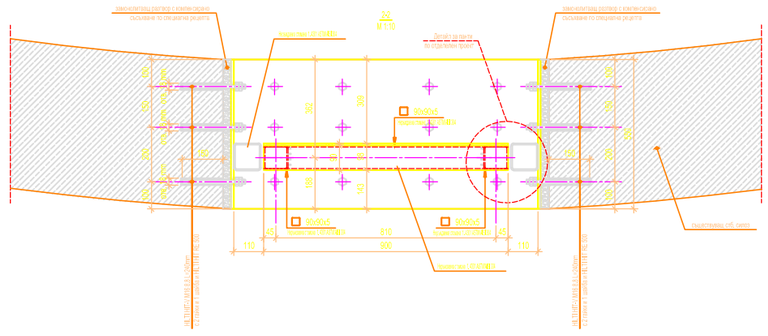
Детайл "14"
М 1:10

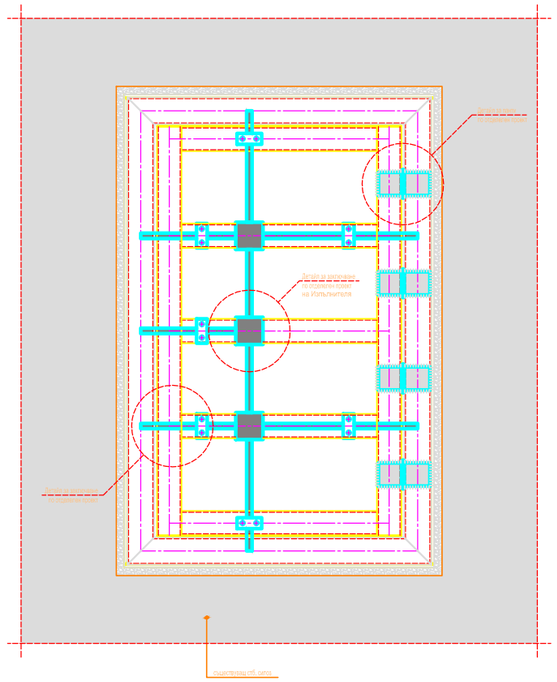


1-1
М 1:10





Детайл "15"
М 1:10



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всички размери, с изключение на допълнително указаните са в [mm].
Височинните коти са дадени в [m].
2. Материали:
- Конструкционна стомана за нови площадки (профилна и листова) - Марка S275 J0 по БДС EN 10027-1:2005, в съответствие с БДС EN 10027-1:2005 (Стомана 1.0143 съгласно БДС EN 10027-2:2005), класифицирана като нелегирана качествена стомана по БДС EN 10020:2002.
- Неръждаема стомана за нови врати (профилна и листова) - Марка 1. 4301 по ASTM/AISI 304.
- Неръждаема стомана за каса на нови врати (профилна и листова) - Марка 1. 4301 по ASTM/AISI 304.
- Крепежни елементи:
* Анкерни шпилки → HILTI HIT-V M20 кл.8.8 и HILTI HIT-V M16 кл.8.8
* Лепилен състав за анкерни шпилки → HILTI HIT-RE 500.
* Болтове за основни конструктивни елементи → кл. 8.8 в съответствие с БДС EN 4014:2011.
* Гайки → клас 8 в съответствие с БДС EN 4032:2013.
* Шайби → в съответствие с БДС EN 7089:2003.
- Заварочни материали:
* гранаща на провалчаване fy275MPa за нови площадки и fy355MPa за нови врати.
* якост на опъ fu430MPa за нови площадки и fu510MPa за нови врати.
* ударна жилавост
≥ 27J – енергия за разрушение по Charpy.
≤ -20°C - температура на изпитване.
* удължение при разкъсване ≥22%.
3. Антикорозионна защита, Хлоркаучуково емайлпоясо покритие с цвят по избор на Възложителя:
- степен на почистване на повърхността Sa2 1/2 по БДС EN ISO8501.
- повърхността на елементите да се грунтова с дебелина на покритието не по-малка от 300μm.
- нанасяне на грунд, цинк фосфатен, с дебелина на сухия слой 100μm
- нанасяне на междинно Хлоркаучуково покритие с дебелина на сухия слой 150μm
- нанасяне на външно Хлоркаучуково покритие с дебелина на сухия слой 50μm
4. Пожарозащита по отделен проект.
5. Заварьчни шевове с катет 6 mm, освен означените.
6. Предписаните обработки за гранщата на елементите от профилна и листова стомана могат да бъдат променени от производителя на конструкцията в зависимост от наличното технологично оборудване и квалификацията на персонала с цел да се гарантиран качеството на заварьчните съединения в съответствие с предписанията и изискванията на Проектанта по част „Конструкции".
7. Всички конструктивни елементи от затворени профили да бъдат херметични. Наличие на незаварени прорези и отвори не се допуска.
8. Контролът на заварьчните шевове да се извършва визуално и експериментално чрез документирано с протоколи лабораторно изпитване. За всичкия съединения на пълен провар да се извършва 100% утпразняов или радиографичен контрол от сертифицирана лаборатория.
9. Към количествата изписани на чертежа не е добавено количество за наварен метал.
10. Да се разработи технологичен проект за транспорт и монтаж на стоманената конструкция, който да се съгласува с проектанта по част „Конструкции".
11. Промяни в проекта по част „Конструкции" могат да бъдат извършвани само от Проектанта по част „Конструкции".
12. При изпълнението на всички видове работи да се спазват изискванията на действащите в момента на строителство ПИПСМР, ако не е указано друго.
13. Строително-монтажните работи да бъдат приети от Проектанта по част „Конструкции". Приемането се документира с протокол и запис в Заповедната книга на обекта.
14. Технологичен проект за изпълнение на свале по отделен проект (при прието от Изпълнителя решение за изпълнение на СМР чрез монтиране на скеле).
15. След отлагане положението на конзолите да се измери на място хоризонталното разстояние между тях и при размиване по-голямо от 100 mm спрямо проектното, МИ на надлъжните греди да се реализират съгласно измерените разстояния.
16. При реализиране на големи отклонения възпрепятстващи свързването на надлъжните греди към конзолите посредством проектно предписаното болтово съединение, да се изпълни монтажен заварен шев по целия периметър на стълване на гредите върху конзолите (минимален катет на заварьчен шев 6 mm).
17. Геодезическия контрол по време на изграждане на отворите в силозната стена, пробиването на отворите за анкерните шпилки и монтажа на стоманената конструкция на новите площадки.
18. Преди заваряване на ребрата за връзка на новата стоманена конструкция към съществуващата стълбищна кула, местоположението ие в план- да бъде съобразено с местоположението на вече монтираната площадка между силозите на съответното ниво.
19. Изискания към доставката на новите стоманени врати:
* Конструкцията на вратата и касата е примерна и е осигурена за натоварването от складирания в силоза материал.
* Крайните размери на вратата (външни размери и големина на конструкцията на вратата и касата) подлежат на уточнение в зависимост от изискванията на Производителя за монтаж на заключващото устройство и пантите, както и всички други специфични особености свързани с отварянето и затварянето на вратата.
* Разположението на вратата в дебелината на силозната стена следва да се съобрази с конструкцията на касата и особеностите на заключване на вратата.
* Фирмата производител следва да разработи и съгласува с проектанта по част „Конструкции" детайли за заключващ механизъм и панти.
* Приемателната на вратата към касата - панти и заключване, трябва да са осигурени за нормалното натоварване върху вратата от 120 kN/m².
* Отварянето на вратата да е навън.
* Лаково и полиуретаново покритие с цвят по избор на Възложителя.
* Антикорозионна защита за категория на атмосферна корозия C5-I (много висока, индустриална), съгласно БДС EN ISO 12944-2.
* Доставката и монтажа на вратите да е съгласно етапите на изпълнение на останалата част от проекта (ПРОСЕКАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ГИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СТЪЛБИЩНА КЛЕТКА).

REFERENCE DRAWINGS / ЧЕРТЕЖИ ЗА ВРЪЗКА	PROJECT DOC.NR / ПРОЕКТ. ДОК. НОМЕР
МОНТАЖЕН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +12,20 ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +12,20	S-1256
МОН.ПЛАН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +16,00 ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +16,00	S-1355
МОНТАЖНИ РАЗРЕЗИ ASSEMBLY SECTIONS	S-1258

REV. CODE	DATE	NAME				
00	2017.03	Т. Маков Ал.Мойн				ПЕРВОНАЧАЛЕН
00	2016.08	Т. Маков Ал.Мойн				ПЕРВОНАЧАЛЕН
REV.	DATE ДАТА	Prepared Изготвил	Checked Проверил	Approved Одобрил		Description Описание
	SIGNATURE ПОДПИС					
	ПРОЕКТАНТ DESIGNER					
	ЧАСТ DISCIPLINE	CE CE	EE EL	ExE ME	OD AVAC	ГЕОДЕЗИЯ GEODESY

LEAD DESIGNER / ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ: Ал.Мойн

AES-3C Maritza EAST 1EOOD

YODA LTD

EQE CONTROL

Design Contract No: 4500274671	ЕЙ И ЕС 3С ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES-3C MARITZA EAST 1 POWER PLANT
ДАТА DATE: 2016.08	
ИМЕ NAME / ПОДПИС SIGNATURE	ПРОЕКТИРАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ГИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СТЪЛБИЩНА КОНСТРУКЦИЯ DESIGN OF NEW SERVICE OPENINGS IN THE GYPSUM STORAGE SILOS BODIES AND CONNECTION TO THE EXISTING STAIRCASE STRUCTURE
ПРОЕКТАНТ DESIGNER: инж. Ал. Мойн
ПРОВЕРИТЕЛ CHECKED BY: инж. Д. Филипов
ОДОБРИЛ APPROVED BY: инж. О. Ганева
ИЗГОТВИЛ DRAWN BY: инж. А. Ганева
ПРОВЕРИТЕЛ CHECKED BY: инж. Ал. Мойн
ОДОБРИЛ APPROVED BY: инж. Ю. Мойн
ПРОВЕРИТЕЛ CHECKED BY: инж. Т. Георгиев
ОДОБРИЛ APPROVED BY: инж. Ст. Георгиев
ПРОВЕРИТЕЛ CHECKED BY: инж. П. Дилянов
ОДОБРИЛ APPROVED BY: инж. Р. Дилянов
ПРОВЕРИТЕЛ CHECKED BY: инж. Е. Лазаров
ОДОБРИЛ APPROVED BY: инж. Ж. Ламбов
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY:
ОДОБРИЛ APPROVED BY:
ИЗДАЛ RELEASED BY:
ФАЙЛ FILE NAME: S-1259	No НА ПЪТЕШЕСТВИЕ SUPPLIER No: / ОБЩО ЛИСТА No: NUMBER OF SHEETS: / ЛИСТ No: SHEET No: 1
МАЩАБ SCALE: 1:10	AES No:S-1259
ГАБАРИТ SIZE: 600/900	ЧАСТ: КОНСТРУКЦИИ PART: CIVIL / РЕВ: REV: 01