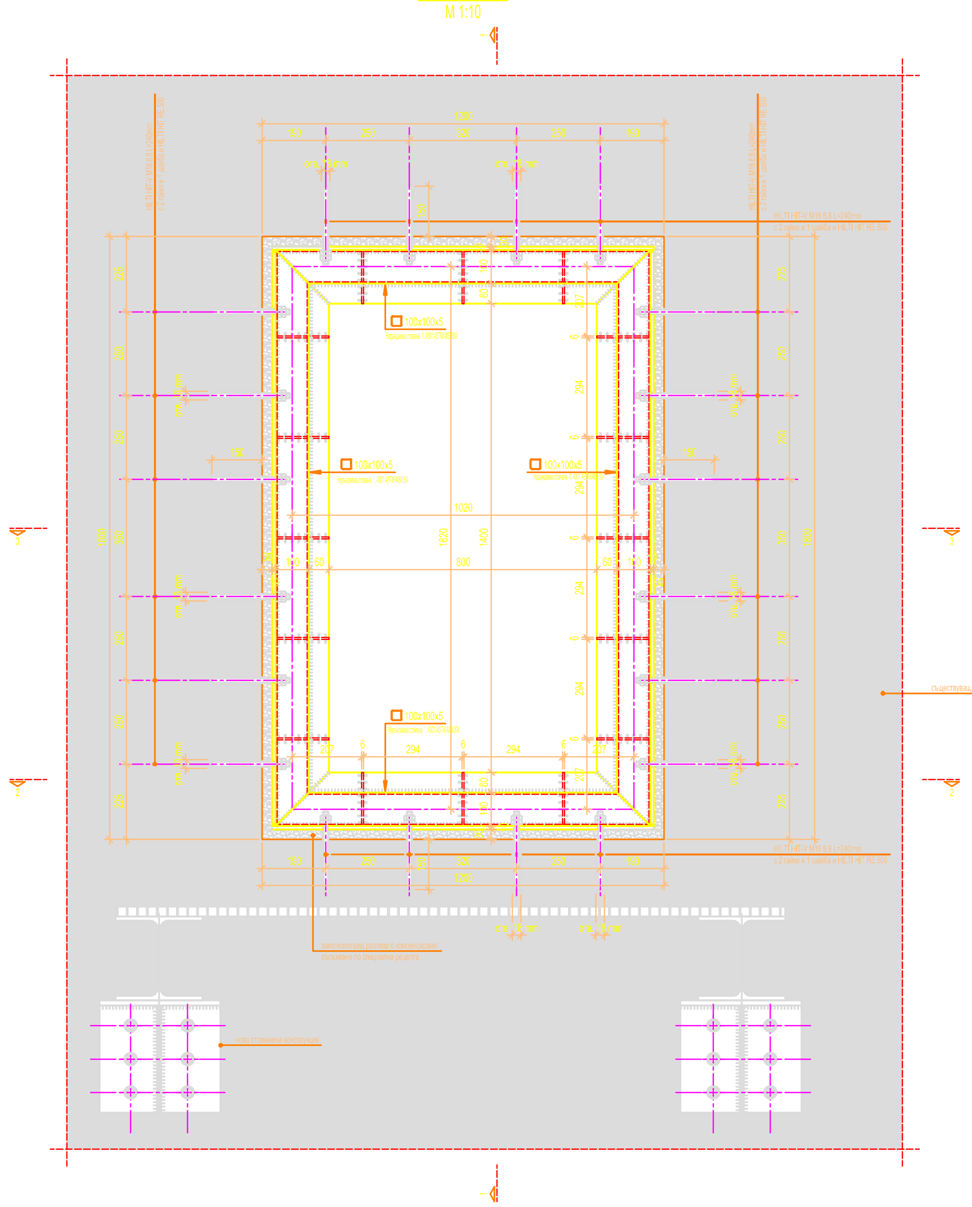

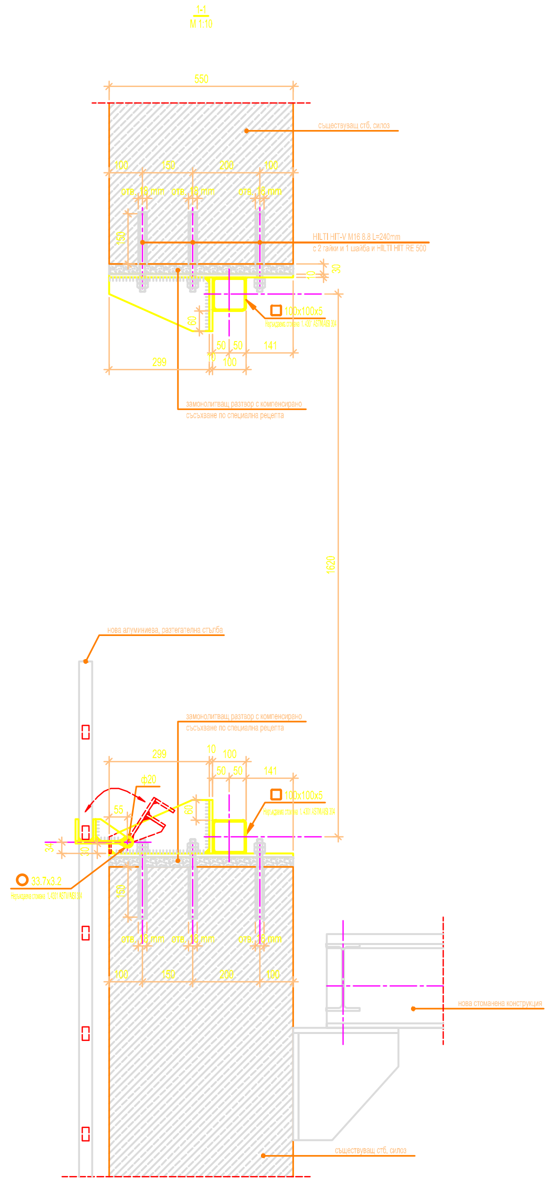

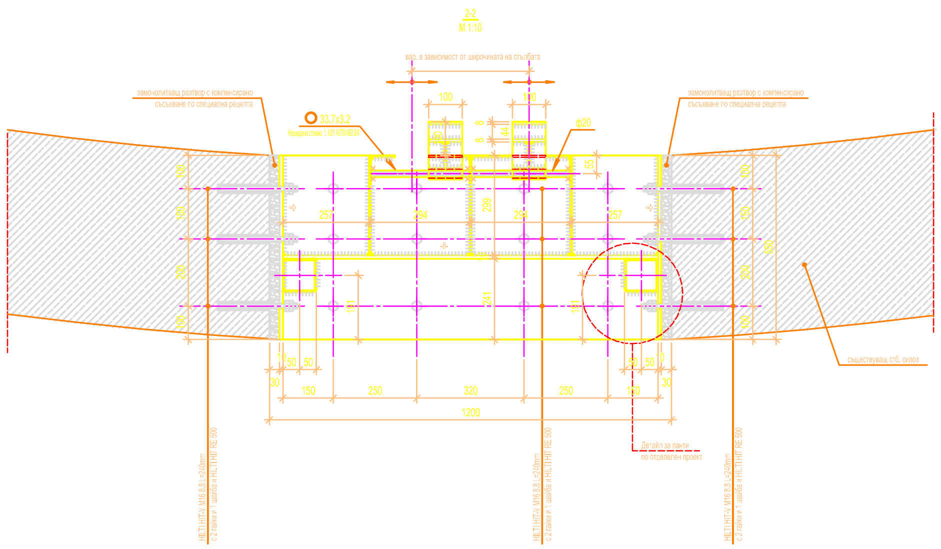

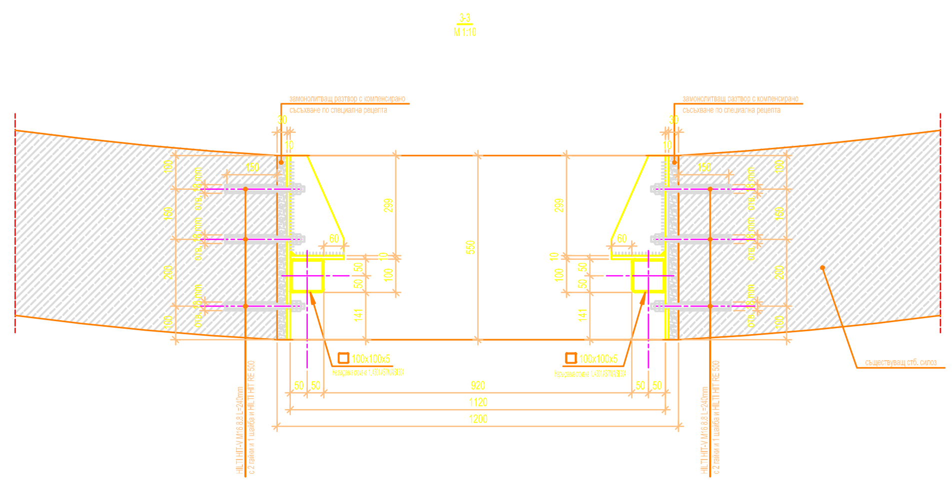

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всички размери, с изключение на допълнително указаните са в [mm].
   Височинните коти са дадени в [m].
2. Материали:
   - Конструкционна стомана за нови площадки (профилна и листова) - Марка S275 J0 по БДС EN 10027-1:2005, в съответствие с БДС EN 10027-1:2005 (Стомана 1.0143 съгласно БДС EN 10027-2:2005), класифицирана като нелегирана качествена стомана по БДС EN 10020:2002.
   - Неръждаема стомана за нови врати (профилна и листова) - Марка 1. 4301 по ASTM/AISI 304,
   - Неръждаема стомана за каса на нови врати (профилна и листова) - Марка 1. 4301 по ASTM/AISI 304,
   - Крепежни елементи:
     * Анкерни шпилки → HILTI HIT-V M20 кл.8.8 и HILTI HIT-V M16 кл.8.8
     * Лепилен състав за анкерни шпилки → HILTI HIT-RE 500.
     * Болтове за основни конструктивни елементи → кл 8.8 в съответствие с БДС EN 4014:2011.
     * Гайки → клас 8 в съответствие с БДС EN 4032:2013.
     * Шайби → в съответствие с БДС EN 7089:2003.
   - Заваръчни материали:
     * граница на провлачване fy≥275MPa за нови площадки и fy≥355MPa за нови врати.
     * якост на опън fu≥430MPa за нови площадки и fu≥510MPa за нови врати.
     * ударна жилавост:
       ≥ 27J - енергия за разрушение по Charpy.
       ≤ -20°C - температура на изпитване.
     * удължение при разрушение ≥22%.
3. Антикорозионна защита, Хлоркаучуково емайллаково покритие с цвят по избор на Възложителя:
   - степен на почистване на повърхноста Sa2 1/2 по БДС EN ISO8501.
   - повърхността на елементите да се грундира с дебелина на покритието не помалка от 300µm.
   - нанасяне на грунд, цинк фосфатен, с дебелина на сухия слой 100µm
   - нанасяне на междинно Хлоркаучуково покритие с дебелина на сухия слой 150µm
   - нанасяне на връхно Хлоркаучуково покритие с дебелина на сухия слой 50µm
4. Пожарозащита по отделен проект.
5. Заваръчни шевове с катет 6 mm, освен означените.
6. Предписаните обработки за краищата на елементите от профилна и листова стомана могат да бъдат променени от производителя на конструкцията в зависимост от наличното технологично оборудване и квалификацията на персонала с цел да се гарантира качеството на заваръчните съединения в съответствие с предписанията и изискванията на Проектанта по част „Конструкции".
7. Всички конструктивни елементи от затворени профили да бъдат херметични. Наличие на незаварени прорези и отвори не се допуска.
8. Контролът на заваръчните шевове да се извършва визуално и експериментално чрез документирано с протоколи лабораторно изпитване. За всички съединения на пълен провар да се извършва 100% ултразвуков или радиографичен контрол от оторизирана лаборатория.
9. Към количествата изписани на чертежа не е добавено количество за наварен метал.
10. Да се разработи технологичен проект за транспорт и монтаж на стоманената конструкция, който да се съгласува с проектанта по част „Конструкции".
11. Промени в проекта по част „Конструкции" могат да бъдат извършвани само от Проектанта по част „Конструкции".
12. При изпълнението на всички видове работи да се спазват изискванията на действащите в момента на строителство ПИПСМР, ако не е указано друго.
13. Строително-монтажните работи да бъдат приети от Проектанта по част „Конструкции". Приемането се документира с протокол и заповед в Заповедната книга на обекта.
14. Технологичен проект за изпълнение на скеле по отделен проект (при прието от Изпълнителя решение за изпълнение на СМР чрез монтиране на скеле).
15. След отлагане положението на конзолите да се измери на място хоризонталното разстояние между тях и при разминаване по-голямо от 100 mm спрямо проектното, ММ на надлъжните греди да се ревизират съгласно измерените разстояния.
16. При реализиране на големи отклонения възпрепятстващи свързването на надлъжните греди към конзолите посредством проектно предписаното болтово съединение, да се изпълни монтажен заваръчен шев по целия периметър на стъпване на гредите върху конзолите (минимален катет на заваръчен шев 8 mm).
17. Геодезически контрол по време на изрязване на отворите в силозната стена, пробиването на отворите за анкерните шпилки и монтажа на стоманената конструкция на новите площадки.
18. Преди заваряване на ребрата за връзка на новата стоманена конструкция към съществуващата стълбищна кула, местоположението им в план да бъде съобразено с местоположението на вече монтираната площадка между силозите на съответното ниво.
19. Изисквания към доставката на новите стоманени врати:
    * Конструкцията на вратата и касата е примерна и е осигурена за натоварването от складирания в силоза материал.
    * Крайните размери на вратата (външни размери и геометрия на конструкцията на вратата и касата) подлежат на уточнение в зависимост от изискванията на Производителя за монтаж на заключващото устройство и пантите, както и всички други специфични особености свързани с отварянето и затварянето на вратата.
    * Разположението на вратата в дебелината на силозната стена следва да се съобрази с конструкцията на касата и особеностите на заключване на вратата.
    * Фирмата производител следва да разработи и съгласува с проектанта по част „Конструкции" детайли за заключващ механизъм и панти.
    * Прикрепването на вратата към касата - панти и заключване, трябва да са осигурени за изчислително натоварване върху вратата от 120 kN/m².
    * Отварянето на вратата да е навън.
    * Лаково и полиуретаново покритие с цвят по избор на Възложителя.
    * Антикорозионна защита за категория на атмосферна корозия C5-I (много висока, индустриална), съгласно БДС EN ISO 12944-2.
    * Доставката и монтажа на вратите да е съгласно етапите на изпълнение на останалата част от проекта (ПРОЕКТИРАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ГИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СТЪЛБИЩНА КЛЕТКА).

REFERENCE DRAWINGS / ЧЕРТЕЖИ ЗА ВРЪЗКА	PROJECT DOC. NR / ПРОЕКТ. ДОК. НОМЕР
МОНТАЖЕН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +12.20 ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +12.20	S-1255
МОНТАЖЕН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +16.00 ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +16.00	S-1355
МОНТАЖНИ РАЗРЕЗИ ASSEMBLY SECTIONS	S-1254

AES-3C Maritza EAST 1EOOD

YODA LTD

THE DESIGN & CONSTRUCTION SUPERVISOR / AUDITOR

Design Contract No: 4500274671

ДАТА / DATE: 2016.08

	ИМЕ / NAME	ПОДПИС / SIGNATURE
ПРОЕКТАНТ / DESIGNER	инж. Й. Милев / eng. J. Milev	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. Д. Филатова / eng. D. Filatova	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. А. Тотева / eng. A. Toteva	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. Н. Милев / eng. N. Milev	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. Г. Георгиев / eng. G. Georgiev	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. П. Дюлгеров / eng. P. Dyulgerov	
НАЧЕРТАЛ / DRAWN BY	инж. Е. Лазарова / eng. E. Lazarova	
ПРОВЕРИЛ / CHECKED BY		
ОДОБРИЛ / RELEASED		

ЕЙ И ЕС 3С ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1
AES-3C MARITZA EAST 1 POWER PLANT

ПРОЕКТИРАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ГИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СТЪЛБИЩНА КОНСТРУКИЦИЯ

DESIGN OF NEW SERVICE OPENINGS IN THE GYPSUM STORAGE SILOS BODIES AND CONNECTION TO THE EXISTING STAIRCASE STRUCTURE

МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ - 3
ASSEMBLY DETAILS - 3

FILE NAME	S-1258	No НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: / SUPPLIER No: ...	ВСИЧКО ЛИСТА No: / NUMBER OF SHEETS: 1	ЛИСТ No: / SHEET No: 1	
МАЩАБ / SCALE	1:10	AES No: S-1258	ЧАСТ: КОНСТРУКЦИИ / PART: CIVIL	РЕВ: / REV: 01	
РАЗМЕР / SIZE	600/900				