



ЕЛЕМЕНТ	СЪВЕЩЕНИЕ	БРОЙ	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКИ
SB101 - Lighter	J	1000x895	1	S235 JR
SB102 - Lighter	J	1000x1330	1	S235 JR
SB103 - Lighter	J	1000x900	6	S235 JR
SB104 - Lighter	J	1000x895	1	S235 JR
SB105 - Lighter	J	1000x1330	1	S235 JR
SB106 - Lighter	J	1000x1000	1	S235 JR
SB107 - Lighter	J	863x1000	1	S235 JR

ЕЛЕМЕНТ	СЪВЕЩЕНИЕ	БРОЙ	МАТЕРИАЛ	ЧЕРТЕЖ	ЗАБЕЛЕЖКИ
C101	J	16x320	1	S275 J0	S-1260 eHLTI HT-V M20-400 L=300mm 2x100mm x 1x100mm HLTI HT-PE-800
C102	J	16x320	1	S275 J0	S-1260 eHLTI HT-V M20-400 L=300mm 2x100mm x 1x100mm HLTI HT-PE-800
C103	J	16x320	1	S275 J0	S-1260 eHLTI HT-V M20-400 L=300mm 2x100mm x 1x100mm HLTI HT-PE-800
C104	J	16x320	1	S275 J0	S-1260 eHLTI HT-V M20-400 L=300mm 2x100mm x 1x100mm HLTI HT-PE-800
SB101	A	HEA260	1	S275 J0	S-1261
SB102	A	HEA260	1	S275 J0	S-1261
SB103	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
SB104	B	IPE200	2	S275 J0	S-1262
SB105	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
SB106	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
SB107	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
SB108	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
SB109	B	IPE200	1	S275 J0	S-1262
HB101	G	L80x80x5	3	S275 J0	S-1262
P101	F	42.4x3.2	1	S275 J0	S-1263
P102	F	42.4x3.2	1	S275 J0	S-1263
P103	F	42.4x3.2	1	S275 J0	S-1264
P104	F	42.4x3.2	1	S275 J0	S-1264
D101	D	90x90x5-CT	2	S355 J0	
DF101	D	100x100x5-CT	2	S355 J0	eHLTI HT-V M20-400 L=300mm 2x100mm x 1x100mm HLTI HT-PE-800

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Всички размери, с изключение на допълнително указаните са в [mm].
- Всички размери са дадени в [m].
- Материали:
 - Конструкционна стомана за нови площи (профилна и листова) - Марка S275 J0 по БДС EN 10027-1:2005, в съответствие с БДС EN 10027-2:2005 (Стомана 1.0143 съгласно БДС EN 10027-2:2005), класифицирана като материална стомана по БДС EN 10020:2002.
 - Конструкционна стомана за нови врати (профилна и листова) - Марка S355 J0 по БДС EN 10025-2:2005, в съответствие с БДС EN 10027-1:2005 (Стомана 1.0045 съгласно БДС EN 10027-2:2005), класифицирана като материална стомана по БДС EN 10020:2002.
 - Конструктивни елементи:
 - Анkersи шпилки - HLTI HT-V M20 кл.8.8 и HLTI HT-V M16 кл.8.8
 - Пелетни системи за анкери шпилки - HLTI HT-PE 300.
 - Болтове за основни конструктивни елементи - кл.8.8 в съответствие с БДС EN 4014:2011.
 - Гайки - клас 8 в съответствие с БДС EN 4032:2013.
 - Шайби - в съответствие с БДС EN 7089:2003.
 - Заваръчни материали:
 - Граница на провлачане fu275MPa за нови площи и fu355MPa за нови врати.
 - Клос на опън fu1430MPa за нови площи и fu1510MPa за нови врати.
 - Успоредна издръжливост:
 - 27J - енергия за разрушаване по Шарпу.
 - 20°C - температура на изпитване.
 - удължение при разрушаване 22%.
- Антикорозионна защита, лакове и полупрозрачно покритие с цвят по избор на Вълкопител:
 - степен на почистване на повърхността Sa2 1/2 по БДС EN ISO8501.
 - повърхността на елементите да се покрие с дебелина на покритието на помала от 300µm.
 - нанасяне на грунд, цинк фосфатен, с дебелина на сушил слой 100µm.
 - нанасяне на машинно приложимо покритие с дебелина на сушил слой 150µm.
 - нанасяне на върхно полупрозрачно покритие с дебелина на сушил слой 50µm.
- Покриващата по отделен проект.
- Заваръчни шевове с височина 6 mm, освен означените.
- Предписаните обработки за краищата на елементите от профилна и листова стомана могат да бъдат променени от производителя на конструкцията в зависимост от наличното технологично оборудване и квалификацията на персонала с цел да се гарантира качеството на заваръчните съединения в съответствие с предписанията и изискванията на Проекта по част „Конструкция“.
- Всички конструктивни елементи от затворени профили да бъдат херметични. Наличие на незаварени прорези и отвори не са допускани.
- Контролът на заваръчните шевове да се извършва визуално и експериментално чрез документирано с протоколи лабораторно изпитване. За всички съединения на пълен провар да се извършва 100% ултразвуков или радиографичен контрол от оторизирана лаборатория.
- Към количествата изписани на чертежа не е добавено количество за наварен метал.
- Да се разработи пълноценен проект за транспорт и монтаж на стоманената конструкция, който да се съгласува с проекта по част „Конструкция“.
- Промените в проекта по част „Конструкция“ могат да бъдат извършвани само от Проекта по част „Конструкция“.
- При изпълнението на всички видове работи да се спазват изискванията на действащите в момента на строителство ПИПОМР, ако не е указано друго.
- Строително-монтажните работи да бъдат приети от Проекта по част „Конструкция“. Премаването се документира с протокол и записки в Записката към на обекта.
- Технологичен проект за изпълнение на силе по отделен проект (при прието от Изпълнителя решение за изпълнение на СМР чрез монтиране на силе).
- След отпадане покритието на козирките да се измъкне на място хоризонталното разстояние между тях и при разминаване по-голямо от 100 mm спрямо проектного, ММ на надлъжните греди да се ревирират съгласно измерените разстояния.
- При реализиране на всички отпуснати възможности свързването на надлъжните греди към козирките посредством проектно предписаното болтово съединение, да се изпълни монтаж на заваръчен шев по целия периметър на стъгане на гредите върху козирките (минимален шев на заваръчен шев 8 mm).
- Геодезически контрол по време на изграждане на отворите в опозната стена, пробиването на отворите за анкериите шпилки и монтажа на стоманената конструкция на новите площи.
- Преди заваряване на ребрата за връзка на новата стоманена конструкция към съществуващата стълбищна кула, местоположението им в план да бъде съобразено с местоположението на вече монтираната площадка между силосите на съществуващото ниво.
- Изисквания към доставката на новите стоманени врати:
 - Конструкцията на вратата и касата е планирана и е осигурена за натоварването от опидиране в силоса материал.
 - Крайните размери на вратата (външни размери и геометрия на конструкцията на вратата и касата) подлежат на уточнение в зависимост от изискванията за монтаж на заключващото устройство и пантите, както и всички други специфични особености свързани с отварянето и затварянето на вратата.
 - Разположението на вратата в дебелината на опозната стена следва да се съобрази с конструкцията на касата и особеностите на заключване на вратата.
 - Фирмата производител следва да разработи и съгласува с проекта по част „Конструкция“ детайли за заключващо механизъм и панте.
 - Привреждането на вратата към касата - панте и заключване, трябва да са осигурени за немислително натоварване вънху вратата от 120 kN/m².
 - Отварянето на вратата да е навън.
 - Панте и полупрозрачно покритие с цвят по избор на Вълкопител.
 - Антикорозионна защита за категория на атмосферна корозия СС4 (много висока, индустриална), съгласно БДС EN ISO 12944-2.
 - Доставката и монтажа на вратата е включена в изпълнението на основната част от проекта.
- ПРОЕКТИРАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ТИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СЪТЪЛБИЩНА КЪЛИА).

РЕЗЮМЕ НА ПРОЕКТА	ЧЕРТЕЖ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	ПРОЕКТ ДОС. №	ИЗПЪЛН. ДОС. №
МОНТАЖЕН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +12.00	ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +12.00	S-1355	
МОД. ПЛАН НА ПЕРИМЕТЪР НА ПЛОЩАДКАТА	ASSEMBLY PERIMETER	S-1254	
МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ - 1	DETAILS - 1	S-1256	
МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ - 2	DETAILS - 2	S-1257	
МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ - 3	DETAILS - 3	S-1258	
МОНТАЖНИ ДЕТАЙЛИ - 4	DETAILS - 4	S-1259	

06	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
07	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
08	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
09	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
10	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
11	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
12	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
13	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
14	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
15	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
16	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
17	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
18	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
19	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
20	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
21	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
22	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
23	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
24	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
25	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
26	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
27	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
28	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
29	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
30	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
31	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
32	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
33	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
34	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
35	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
36	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
37	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
38	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
39	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
40	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
41	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
42	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
43	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
44	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
45	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
46	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
47	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
48	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
49	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
50	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
51	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
52	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
53	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
54	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
55	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
56	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
57	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
58	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
59	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
60	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
61	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
62	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
63	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
64	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
65	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
66	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
67	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
68	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
69	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
70	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
71	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
72	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
73	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
74	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
75	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
76	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
77	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
78	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
79	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
80	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
81	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
82	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
83	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
84	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
85	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
86	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
87	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
88	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
89	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
90	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
91	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
92	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
93	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
94	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
95	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
96	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
97	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
98	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
99	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул
100	2016.08	В. Милов	Проектиран	Проверен	Одобрено	Титул

Design Contract No: 4500274671	ЕИ И ЕС СС ТЕЦ МАРИЦА ИСТОК 1 AES-3C MARITZA EAST 1 POWER PLANT
DATA DATE: 2016.08	
PROJEKTANT DESIGNER DRAWN BY CHECKED BY APPROVED BY DATE: 2016.08	ИМЕ NAME ПОДПИС SIGNATURE PROJEKTANT DESIGNER DRAWN BY CHECKED BY APPROVED BY DATE: 2016.08
ПРОЕКТИРАНЕ НА НОВИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОТВОРИ В ТЕЛАТА НА СИЛОЗИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ НА ТИПС И ВРЪЗКАТА ИМ СЪС СЪЩЕСТВУВАЩАТА СЪТЪЛБИЩНА КОНСТРУКЦИЯ DESIGN OF NEW SERVICE OPENINGS IN THE GYPSUM STORAGE SILOS BODIES AND CONNECTION TO THE EXISTING STAIRCASE STRUCTURE	
II ЕТАП - МОНТАЖЕН ПЛАН НА НОВА ПЛОЩАДКА НА КОТА +12.00 II STAGE - ASSEMBLY PLAN NEW STEEL STRUCTURE AT LEVEL +12.00	
FILE NAME SCALE PAPER SIZE	№ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО SUPPLIER No: 1:50 A3 600/900
ВЕРСИОННА ЛИСТА NUMBER OF SHEETS: 1	ВЕРСИОННА ЛИСТА NUMBER OF SHEETS: 1
ЧАСТ: КОНСТРУКЦИЯ PART: CIVIL	РЕВ: REV: 00