



ЕЙ И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД  
гр. Гълъбово 6280, пощ. кутия 600  
*тел* +359 418 65505  
*факс* +359 418 65515  
[www.aes.com](http://www.aes.com)

ДО  
ВСИЧКИ УЧАСТНИЦИ  
В ПРОЦЕДУРАТА

## РАЗЯСНЕНИЕ №1

**ОТНОСНО:** Разяснение №1 за участие в обществена поръчка публично състезание за “Отстраняване на старо покритие и нанасяне на ново антикорозионно покритие на резервоар за деминерализирана вода в ХВО”

**Въпрос 1:** Фирми „xxxxx“ сред Вашите одобрени доставчици на антикорозионни продукти ли са? Може ли да представим оферта с техните продукти?

**Отговор 1:** Изпълнителят представя оферта, като подбира произхода на продуктите по свое усмотрение, така че да отговарят на изискванията в техническата спецификация.

**Въпрос 2:** Може ли да получим допълнителна информация за това каква е степента на деформация на дъното?

**Отговор 2:** Деформацията на дъното (при запълване с вода) е по-малка от деформацията, която се получава при разширението на метала вследствие температурната разлика на околната среда.

**Въпрос 3:** В техническата спецификация е отбелязано изискване относно дебелината сух филм на антикорозионното покритие, както следва:

I-ви пласт - 100-150 микрона сух филм;

II-ри пласт - 100- 225 микрона сух филм;

III-ти пласт - 225 - 375 микрона сух филм;

Това означава ли, че общата дебелина на антикорозионното покритие е 375 микрона + грунд /за цялата система/ или оказаните дебелини са за всеки пласт, съответно 100-150; 100-225; 225- 375, при което общата дебелина сух филм на системата се получава при мин. стойности - 425 микрона + грунд, а при макс. - 750 микрона + грунд?

**Отговор 3:** В спецификацията е написано следното:

- Полагане на антикорозионно покритие:

Първи слой - 100 - 150 $\mu\text{m}$  сух филм.

Втори слой - 100 - 225 $\mu\text{m}$  сух филм.

Трети слой - 225 - 375 $\mu\text{m}$  сух филм - съгласно изискванията на производителя на боята.

Това означава, че може да няма и трети слой, зависи производителят на боята какво ще предложи. Важно е след финалното покритие сухият филм от покритието да е от 225 до 375 мкм. Не е точно специфициран броят на слоевете боя, защото на пазара има много производители и според средата, продуктите се нанасят различно.

**Въпрос 4:** Има ли изискване за цвят по RAL за всеки един от пластовете? Точен цвят по RAL за последния трети пласт?

**Отговор 4:** Нямаме изискване за цвят по RAL за всеки пласт. Добра практика е всеки следващ слой да е по-светъл от предния, за да се вижда къде се покрива и да не се пропускат участъци. За последния слой също няма изискване по RAL, но предпочитаме да е бял!

**Въпрос 5:** Изготвяне на екзекутивна документация - би трябвало да се разбира подробна обяснителна записка и спецификации на вложените материали и извършените дейности. Какво би представлявал екзекутивен чертеж, при положение, че при този вид дейности не се извършва модификация на геометрията и размерите на елементите?

**Отговор 5:** Не е необходим екзекутивен чертеж. Подробна обяснителна записка и спецификации на вложените материали и извършените дейности са напълно достатъчни.



**Дата:** 20.06.2016 г.