


12	Размерите са за построение и не се контролират.	
11	Размерите в скоби се отиват за мех. обработен лист.	
9	НВ - място за мерене на твърдостта	
8	Допуска се частичен срез на шиповачните напони	
7	Изисквания към шиповете	Шиповете да се почистват от окиси
6	Термообработка	Нормализация НВ < 223
5	Неуказани размери до:	шиповачни радиуси шиповачни напони вални вътрешни
4	Външни дефекти по БДС 5249-72	на необработените повърхнини до допустимото доляно отклонение на плочата на обработените повърхнини не повече от 1/4 от толщината за механична обработка
3	Мустак в мм	чистот не повече от
2	Отклонение от формата в мм	по действителната дебелина не повече от
1	Точност на изработката	разнообразие не повече от
No	Технически изисквания	използване не повече от
		стойност

				ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION	
				ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION	
00				ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION	
РЕВ./REV.		Дата Date	Начертава Drawn by	Проверен Checked by	Одобрена Released
Именения Details of Revision					
Design Contract No:					
ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИСТОК 1 АЕС ЗС МАРИЦА ЕАСТ 1 ТРР					
.....					
ДАТА DATE		ИМЕ НА ПРОЕКТА / ПРОЕКТ NAME			
ИМЕ NAME		ПОДПИС SIGNATURE			
НАЧЕРТАН DRAWN BY				ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING	
ПРОБЕРИЛ CHECKED BY		К Стефанов			
ОДОБРИЛ RELEASED					
ЗАМЕНА REPLACES		MTZ/m/L/-/-----/L/m		№ НА ЛИСТ,ЛИСТОВЕ: SHEET/PLACES NO.:	
МАЩАБ SCALE		НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		МЕЛ-МР-ДР-У-12-НЕС-МЕ-5666	
ФОРМАТ FORMAT		ККС НА СИСТЕМА SYSTEM KKS CODE		THIRD ANGLE PROJECTION	
A3					
		ЧАСТ: PART:		РЕВ: REV:	
				00	
		ВЪРХУШНО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:		01	
				ЛИСТ №: SHEET №:	
				01	