



Утвърдил:

/Управител Ей И ЕС-3С Марица Изток 1 ЕООД /

Дата: 12.02.2016

Изготвил:

Одобрил:

Николай Армянов

Димо Бахов

Кольо Стефанов

Милен Стоянов

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование:

Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация


Документ:

ME1-MP-TRM-0067

Местоположение на документа в Системата за контрол на документи MS Share Point на Ей И Ес Марица


Библиотека:

1.ТЕЦ/5.Инженеринг/11.Технически спецификации

	Документ №: ME1-MP-TRM-0067 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 12.02.2016
	Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 2/7

## Съдържание

<b>1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА .....</b>	<b>3</b>
<b>2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>2.1. Изисквания към техническата документация.....</b>	<b>3</b>
<b>2.2. Технически изисквания към изделията .....</b>	<b>4</b>
<b>2.3. Технически изисквания към Изпълнителя.....</b>	<b>5</b>
<b>3. СРОК .....</b>	<b>6</b>
<b>4. МЯСТО НА ДОСТАВКА .....</b>	<b>6</b>
<b>5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА .....</b>	<b>6</b>
<b>6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ .....</b>	<b>6</b>
<b>7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА .....</b>	<b>6</b>
<b>8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА .....</b>	<b>7</b>
<b>9. ПРИЛОЖЕНИЯ .....</b>	<b>7</b>

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0067</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 12.02.2016
	Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 3/7

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА

Предметът на доставка включва:

- Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели
- Доставка на резервни части по изготвената техническа документация

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

Да се разработи техническа документация за производство на Верига от ковани звена предназначена за вграждане във въглищни питатели.

Веригата се състои от:

- Ковани звена с размери 200x60x30мм., изработени от материал 42CrMo4 закалени и отвърнати с твърдост 320-370HB

Звената да бъдат пясъкоструени след термообработката.

Нивото на качество на несъвършенства на заваръчните съединения съгласно:

EN ISO5817:2008 – Клас C. (Приложение АТТ: 2)

- Предпазна втулка 36/30мм от материал X7CrNiAl17-7 ( 1.4568 ) или 50CrV4 с твърдост 400 – 480 HV монтирана на единичния отвор на звеното. (Приложение АТТ: 2)
- Ос от материал X40Cr13 закалена (HB 500-530) . (Приложение АТТ: 2)
- Заклучващи шайби от материал X5CrNi18-10. (Приложение АТТ: 2)
- Заварено ухо от материал S235JRG2 с размери 60x55x15 мм и 2 отвора Φ17мм., към което се захващат скрепките на дозаторите. Завареното ухо се монтира на всяко второ звено от веригата.(Приложение АТТ: 2)

На изпълнителят на поръчката, ще бъдат предоставени мострени детайли от веригата.

За изходна информация, при разработването на техническата документация, да се използва чертеж ME1-MP-DRW-12-HFB-ME-5666 на изковката. (Приложение 3)

При доставката, веригата да е сглобена и окомплектована от ковани звена,оси и заключващи шайби, на участъци с дължина от 2,6м.


### 2.1. Изисквания към техническата документация.

- **Приемо-предавателен протокол**

Всяко предаване на документация трябва да бъде придружено от подробен списък на документите задължително във формата на продукта, с който са създадени (doc или xls) и в pdf формат.

Списъкът трябва да включва като минимум следната информация:

- ✓ Номер на документа, (даден от Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД);
- ✓ Заглавие ;(даден от Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД);
- ✓ Формат на файла (dwg, doc, pdf, xls и т.н.);

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0067</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 12.02.2016
	Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 4/7

✓ Ревизия на документа.

В списъка трябва да бъде посочено и колко разпечатани комплекта от документацията се предават.

Всички документи в двата си варианта (на оригиналния продукт, с който са създадени – dwg, doc, xls и в pdf формат) трябва да бъдат предадени и в електронен вариант на CD, което също да бъде описано в протокола.

### • Чертежи

Чертежите трябва да съдържат:

- ✓ Стандартна заглавна страница, получена от Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД;
- ✓ При референциите към чертежи и документи да се използват само номера на документи според номерацията на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД и да не се споменава ревизията, за да се избегнат обърквания, породени от промяна на ревизията;
- ✓ На всеки чертеж трябва да бъдат описани всички свързани чертежи и документи;
- ✓ Заглавието на чертежа трябва да съдържа всички елементи, включени в чертежа (например заглавия от рода на „Детайли“ или „Разрези“ не са приемливи).

При всяка промяна на чертежа номерът на ревизията трябва да нараства.

### • Контрол на документацията

Преди предаването на техническата документация и пристъпване към изпълнението на детайлите, изпълнителя трябва да съгласува с възложителя документацията, както и да получи неговото одобрение, че всички документи са с необходимото качество и отговарят на изискванията на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД.

## 2.2. Технически изисквания към изделията


Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите към съответните чертежи. Необходимите материали за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя. Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество или декларация за съответствие от завода производител на материалите използвани за изработката на детайлите. Заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

При изработване на детайлите зададени в количествената сметка ME1-MP-TRM-0067-A1, която е неразделна част от този документ да се спазват всички технически изисквания зададени в чертежите.

Детайлите да са корозозащитени (грундирани)

При изработката на специфицираните детайли да се спазват следните стандарти:

Толеранс на геометричните размери според стандарт - DIN ISO 1101 или еквивалент  
Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 клас Среден или еквивалент.

 <b>AES Гълъбово</b> <small>ИЗТОЧНО ЕНЕРГИИ</small>	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0067</b>	Дата: 12.02.2016
	<b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b> Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 5/7

Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.

При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя, който да съгласува и утвърди правилното решение на възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка на доставката.

При невъзможност да намери материал указан в чертожната документация Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики) с които предлага да се замени материала.

На всички произведени детайли да се постави неизтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделиято според количествената сметка.

Разходите за транспорт на готови изделия до складът на Възложителя са за сметка на Изпълнителя.

Посочените количества са прогнозни и Възложителят не се задължава да заяви целия обем.


Доставените от Изпълнителя изделия да са с гаранционен срок 18 м., считано от датата на доставка.

### **2.3. Технически изисквания към Изпълнителя**

Изпълнителя да предостави следните документи доказващи възможността за изпълнение на поръчката:

- Списък на доставките и количествата, при които е използвана механична обработка на различни видове детайли, които са еднакви с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата.
- Списък на технически лица, включително на тези, отговарящи за контрола на качеството с посочване на образованието, професионалната квалификация и професионалния опит на Изпълнителя и на ръководните му служители.
- Декларация за средния годишен брой на работниците и служителите и за броя на ръководните служители на кандидата или участника за последните три години, освен когато кандидатът или участникът е посочил в офертата си, че ще използва подизпълнител или ресурсите на трето лице.
- Декларация за техническото оборудване, с което разполага Изпълнителя за изпълнение на обществена поръчка.
- Сертификат удостоверяващ съответствието на производителя със стандарт за системи за управление на качеството в област аналогична на поръчката ISO 9001:2008 или еквивалент.
- Удостоверение за добро изпълнение от дейности свързани с предмета на поръчката.
- Декларация, че вложените материали и изработените изделия, отговарят на изискванията заложи в техническата спецификация и чертежите към нея.



 <b>AES Гълъбово</b> <small>ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА</small>	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0067</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 12.02.2016
	Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 6/7

### 3. СРОК

Доставките на резервните части от ( Приложение 1 – Количествена сметка) да се извърши, не по-късно от **01.09.2016 година**.

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД се намира до град Гълъбово на приблизително 50 км югоизточно от град Стара Загора. Доставките се извършват с транспорт на Изпълнителя до склада, който се намира на територията на централата.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Работното време с доставчици всеки ден от 8:00 до 15:00 часа.

Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

При доставката на стоки доставчикът представя на входен портал на електроцентралата копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД. Изготвя се временен пропуск от охранител на портала.

Водачите на МПС на територията на централата трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите превозни средства (пожарна, линейка, служебни автомобили) или хора.

Транспортните средства и техните водачи трябва да отговарят на изискванията на всички приложими нормативни актове, регламентиращи дейността по превоз на товари.

Водачите на транспортните средства, трябва да разполагат с лични предпазни средства (ЛПС), които са задължителни на територията на централата: каска, защитни обувки, предпазни очила, подходящо работно облекло, както и с допълнителни ЛПС съгласно Информационния лист за безопасност на стоката, която транспортират.

Абсолютно се забранява внасянето на алкохол, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества.


Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, както и на взривоопасни материали.

### 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Където това е приложимо, доставените стоки трябва да бъдат в оригинални, с ненарушена цялост, затворени опаковки, които да имат защита до първоначално отваряне и с оригинални етикети на фирмата-производител.

### 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки Изпълнителят е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

	Документ №: <b>ME1-MP-TRM-0067</b> <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 12.02.2016
	Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация	Страница: 7/7

В случай че доставката не е придружена от всички необходими документи и сертификати, или има видими несъответствия в съответната заявка за доставка, доставката не се приема.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА

Стоките трябва да бъдат придружени от следните документи:

- Опаковъчен лист;
- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат за качество или Декларация за съответствие от производителя;
- Протоколи за съответствие на геометрични замери;
- Протоколи от безразрушителен контрол (ако е приложимо);
- Техническа документация;

## 9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Списък на документите, предоставени от Възложителя на Изпълнителя:

Номер на документа	Наименование
ME1-MP-TRM-0067-A1	КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА
ME1-MP-TRM-0067 ATT:2	СНИМКИ
ME1-MP-DRW-12-HFB-ME-5662	Скрепка - дозатор
ME1-MP-DRW-12-HFB-ME-5665	“СКИЦА“ Вери́га от ковани звена
ME1-MP-DRW-12-HFB-ME-5666	Ковано звено (Изковка)

Приложение 1		Документ № ME1-MP-TRM-0067-A1			
Изработка на техническа документация за вериги на въглищни питатели и доставка на резервни части по изготвената техническа документация					
КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА					
Забележки:					
№	Описание	Мерна единица	Количество	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	Изработка на техническа документация	бр	1		0,00
Доставка на резервни части					
1	Верига дозатор	м	675		0,00
2	Ос от материал X40Cr13 закалена	бр	150		0,00
3	Заклучващи шайби от материал X5CrNi18-10	бр	150		0,00
	ОБЩО:		.	0,00	
Забележки:	1.За коректно попълване на количествената сметка моля попълнете само жълтите полета. 2.Посочените цени да се попълват без ДДС. 3.Посочените количества са ориентировъчни.Плащането по договора ще се извърши на база доказани количества. 4.Посочените в поз.2 и поз 3,оси и заключващи шайби са допълнителни, и са извън необходимите за окомплектоването на веригата по позиция 1.				