



Утвърдил:

/ Тодор Бележков ,

Управител Ей И Ес-ЗС Марица Изток 1 ЕООД /

Дата: 13.03.2017

Изготвил:

Одобрил:

Вероника Емилова

Димо Бахов

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование:

**Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри**

Документ:

**ME1-MP-TRM-0204**

Местоположение на документа в Системата за контрол на документи MS Share Point на Ей И Ес Марица

Библиотека:  
1.ТЕЦ/5.Инженеринг/11.Технически спецификации

	Документ №: ME1-MP-TRM-0204 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.03.2017
	<b>Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри</b>	Страница: 2/5

## Съдържание

<b>1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА .....</b>	<b>3</b>
<b>2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>3. СРОК ЗА ДОСТАВКА .....</b>	<b>4</b>
<b>4. МЯСТО НА ДОСТАВКА.....</b>	<b>4</b>
<b>5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА .....</b>	<b>4</b>
<b>6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ .....</b>	<b>5</b>
<b>7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА .....</b>	<b>5</b>
<b>8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА..</b>	<b>5</b>
<b>9. ПРИЛОЖЕНИЯ .....</b>	<b>5</b>

	Документ №: ME1-MP-TRM-0204 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.03.2017
	<b>Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри</b>	Страница: 3/5

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКАТА

Предметът на доставка включва изработка и доставка на резервни части за електрофилтри.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

### 2.1. Технически изисквания към доставката

Материалите от които се изработват зададените детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на изискванията посочени в спецификациите и съответните чертежи. Необходимите материали за изработка на резервните части предмет на техническата спецификация са задължение на Изпълнителя. Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за качество или декларация за съответствие от завода производител на материалите използвани за изработката на детайлите, както и всички други документи съгласно изискванията в чертежите. Заваръчните материали използвани в процеса на изработка на резервните части също да притежават сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

При изработване на детайлите зададени в количествената сметка ME1-MP-TRM-0204-A1, която е неразделна част от този документ да се спазват всички технически изисквания зададени в чертежите. Детайлите да са корозозащитени (грундирани), резбите да са защитени посредством консервационна смазка. Детайли изработвани от материал X120Mn12 и Hardox 400 да се разкрояват само чрез водно абразивно рязане.

При изработката на специфицираните детайли да се спазват следните стандарти:

Толеранс на геометричните размери според стандарт - DIN ISO 1101 или еквивалент  
Отклонения на размери съгласно DIN ISO 2768 клас Среден или еквивалент.

Ниво на качество на несъвършенства на заваръчни съединения съгласно EN ISO 5817:2008 Клас С или еквивалент.

Изготвянето на процедури за заваряване е задължение на Изпълнителя.


При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителят е длъжен да уведоми Възложителя, който трябва да съгласува и утвърди правилното решение на възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка на доставката.

Преди да започне производството на изделията да се проведе среща между представители на Възложителя и Изпълнителя за уточняване на чертожната документация и условията за производство.

При невъзможност да се намери материал указан в чертожната документация Изпълнителят е длъжен да намери и представи за съгласуване на Възложителя аналози (максимално доближаващи се по химичен състав и якостни характеристики), с които предлага да се замени материала.

На всички произведени детайли да се постави неизтриваема маркировка с посочване на материалния номер на изделието според количествената сметка.

Разходите за транспорт на готови изделия до складът на Възложителя са за сметка на Изпълнителя.

	Документ №: ME1-MP-TRM-0204 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.03.2017
	<b>Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри</b>	Страница: 4/5

## 2.2. Технически изисквания към Изпълнителя

Изпълнителя да предостави следните документи доказващи възможността за изпълнение на поръчката:

- Списък на доставките, при които е използвана механична обработка на различни видове детайли, които са еднакви или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата.
- Списък на технически лица, включително на тези, отговарящи за контрола на качеството с посочване на образованието, професионалната квалификация и професионалния опит на Изпълнителя и на ръководните му служители.
- Декларация за техническото оборудване, с което разполага Изпълнителя за изпълнение на обществена поръчка.
- Сертификат удостоверяващ съответствието на производителя със стандарт за системи за управление на качеството в област аналогична на поръчката ISO 9001 или еквивалент.

## 3. СРОК

Резервните части трябва да бъдат доставени най-късно до 01.08.2017г.

## 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД се намира до град Гълъбово, на приблизително 50 км югоизточно от град Стара Загора. Доставките се извършват с транспорт на Изпълнителя до склада, който се намира на територията на централата.

## 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛАТА

Работното време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от понеделник до петък от 8:00 до 15:00 часа.


Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

При доставката, доставчикът представя на входен портал на електроцентралата копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД. Изготвя се временен пропуск от охранител на портала.

Водачите на МПС на територията на централата трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите превозни средства (пожарна, линейка, служебни автомобили) или хора.

Транспортните средства и техните водачи трябва да отговарят на нормативните изисквания за автомобилен превоз на опасни товари и всички други приложими нормативни актове, регламентиращи дейността по превоз на товари.

Водачите на транспортните средства, трябва да разполагат с лични предпазни средства (ЛПС), които са задължителни на територията на централата: каска, защитни обувки,

	Документ №: ME1-MP-TRM-0204 <b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	Дата: 13.03.2017
	<b>Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри</b>	Страница: 5/5

предпазни очила, подходящо работно облекло, както и с допълнителни ЛПС съгласно Информационния лист за безопасност стоките, които транспортират.

Абсолютно се забранява внасянето на алкохол, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица, употребили такива вещества. Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, както и на взривоопасни материали.

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Изпълнителят извършва опаковане, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията за безопасно транспортиране и съхранение. При доставката изделията да бъдат опаковани по видове и така, че да бъдат предпазени при съхранение и от удари при транспортиране.

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки Изпълнителят е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро-разтоварни дейности на стоките.

В случай че доставката не е придружена от всички необходими документи и сертификати, или има видими несъответствия в съответната заявка за доставка, доставката не се приема.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ ПРИ ДОСТАВКА

Всяка доставка трябва да бъде придружена от следните документи:

- Приемо-предавателен протокол;
- Декларация за съответствие или Сертификат за качество на използваните материали ;
- Сертификат за качество и химичен състав от завода производител на използваните консумативи за заваряване;
- Уведомление за експедиция (известие);
- Протоколи за съответствие на геометрични замери.
- Протокол за измерване на твърдост на заварения слой.
- Протоколи от безразрушителен контрол.

## 9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Номер на документа	Наименование
ME1-MP-TRM-0204-A1	Количествена сметка
V1701232	ASSY SHOCK BAR
V360150	SLIDE BEARING
ESP.01.00.00.01	Елемент от газоразпределителна решетка
V1701279	RAPPING MECH
V3632026	BEARING
V3632038	BEARING CAGE

## Изработка и доставка на резервни части за електрофилтри

## КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Забележки: Всяка отделна позиция от количествената сметка се остойносттава, като се включат трудът и всички вложени материали и консумативи (например електроди, ток , газ и други).

№	AES Материален номер	Описание	Чертеж №	Количество	Мерна ед.	Ед.цена BGN	Стойност BGN
1	10.315.016	Стръскващи греди с наковални к-т / Shock bar colecting electrod set	V1701232	10	бр.		0,00
2	10.316.601	Лагер плъзгащ / Slide bearing	V360150	50	бр.		0,00
3	10.318.348	Елемент от газоразпр.решетка / Part of screen plate	ESP.01.00.00.01	87	бр.		0,00
4	10.348.753	Вал V1701279 / Shaft V1701279	V1701279	2	бр.		0,00
5	10.348.926	Лагер плъзгащ V3632026 / Bearing V3632026	V3632026	1	бр.		0,00
6	10.348.927	Тяло лагерно V3632038 / Bearing cage V3632038	V3632038	2	бр.		0,00
<b>ОБЩО :</b>							<b>0,00 лв.</b>