

Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД  
гр. Гълъбово 6280, пощ. кутия 600  
тел + 359 418 65505  
факс + 359 418 65515  
www.aes.com

**ДО  
ВСИЧКИ УЧАСТНИЦИ  
В ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

**РАЗЯСНЕНИЕ №2**

ОТНОСНО: Разяснение №2 за участие в обществена поръчка публично състезание за „Доставка на помпи по обособени позиции“, реф.No.ME1-2016-C-D-073.

Във връзка с изпратено запитване по обществена поръчка публично състезание за: „Доставка на помпи по обособени позиции ” правим следното разяснение:

**Въпрос 1:**

Моля за допълнителна информация за позиция 6 - Вертикална многостъпална помпа (чертеж или пояснения).

**Отговор:**

Приложено Ви изпращаме необходимата допълнителна информация.

\*Цялата информация относно обществена поръчка публично състезание можете да намерите и на Профила на купувача на "Ей И Ес - ЗС Марица Изток I" ЕООД  
<https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=39635&companyId=44652>

Управител:



/Тодор Бележков

25.08.2016

**STERLING**

**ОРАЗМЕРЕН ЧЕРТЕЖ**

Този документ е собственост на sterling fluid systems France. Забранени са ръкописните поправки.

DC 28/05/2009

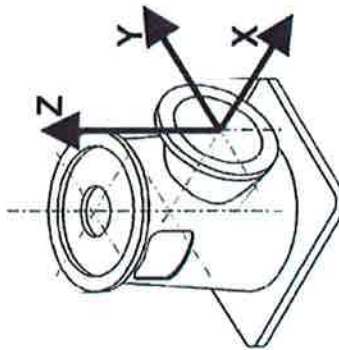
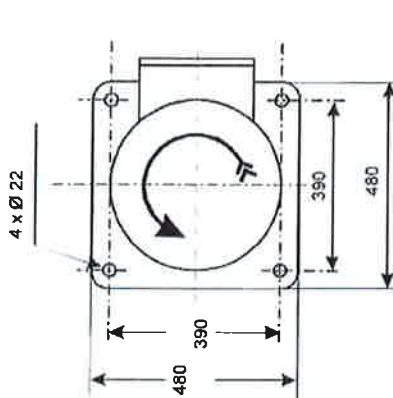
Ред.: 01

ENC J45ES030 RAPID BG.DOC

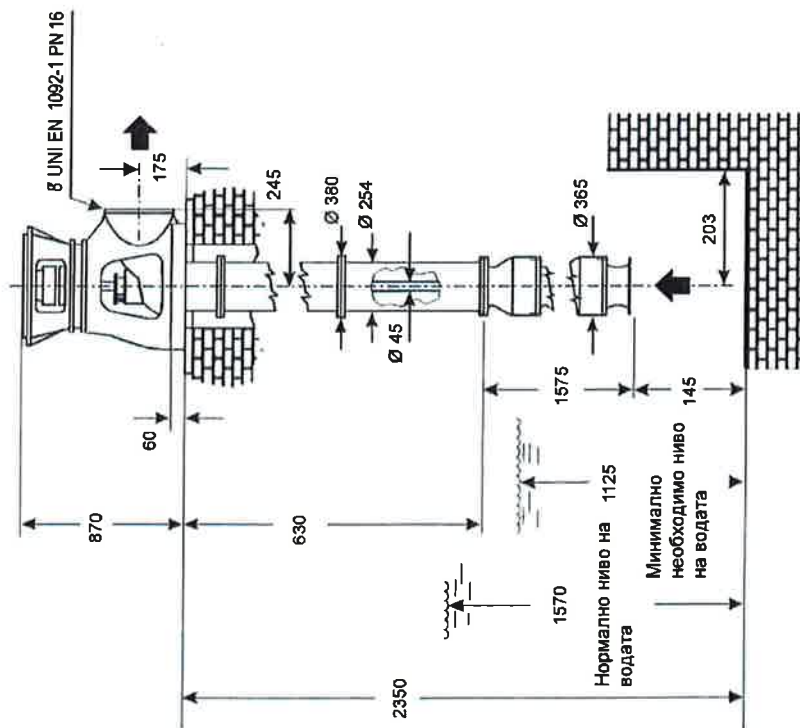


**VEPR 14 MD 4 Стъпална**

Тегло: 1657 кг.



Максимално усукване на фланеца в  
Ntp  
Mx-Max = 3923 My-Max = Mz-Max = 1961  
Максимално напрежение върху  
фланеца в N  
Fx-Max = 6688 Fy-Max = Fz-Max = 4913



<b>№.3</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОМПАТА</b>	<b>ALSTOM</b>
------------	---	---------------

						Производител <b>STERLING</b>
1	Предприятие	<b>ТЕЦ МАРИЦА-ИЗТОК I</b>		Наименование		<b>Помпа за промишлени води</b>
2		<b>Различни помпи</b>		Задвижване		KKS-N°
3	Копиевост / Конфигурация	Вид	№ на производителя	Вид	Размер	
3	<b>2 x 50 %</b>	вертикална	<b>14MD- Peerless</b>	132kW-400V-1485rpm	Ел двигател <b>315 S / M-4</b>	09GHH10/11AP001
4	Резервна	<b>1 x 50 %</b>	вертикална		Ел двигател	09GHH12AP001
5	Оразмерен чертеж	ENC J45ES030 RAPID		Тегло		<b>921 kg</b>
6	Чертеж в разрез	PC VETP		Кулувач	Заритване-N°	Дата:..
7	Чертежи	Уплътнение на вала	Вижте Чертежа в разрез	Alstom	Поръчка-N°: <b>F15-4500061207</b>	Дата: <b>06.03.2007</b>
8	Тръби	Охлаждаща вода	N / A	Доставчик	Проект-N° <b>612860</b>	Дата: <b>04/04/2007</b>
9						Дата:..
10	Инспекция	Материал	Налигание	Изпълнение	NPSH	Приемно изпитание от ALSTOM
11	от	Peerless	Peerless	Peerless + ALSTOM	Peerless + ALSTOM	
12	по	ISO 9906 level2	ISO 9906 level2	ISO 9906 level2	ISO 9906 level2	

**Работни данни**

13	Какво ще се използва	Охлаждане на водата	Номинален	<b>510 м3/ч</b>	NPSH при	система	<b>14 м</b>
14	Тържди частици	Вид	Отвеждащ дебит	Норм.	Номинален дебит	Помпа	<b>4,55 м</b>
15	%	Вижте анализа	Мин.		Номинална скорост		<b>1475 rpm</b>
16	Корозивни компоненти	Вижте анализа	Минимален дебит		Номинална ефективност		<b>82,30%</b>
17	Работна температура t <sub>d</sub>	<b>40 ° C</b>	Налигание в	макс.	Режимен разход на енергия		<b>107 kW</b>
18	стойност pH в t <sub>d</sub>	Вижте анализа	засмукващия отвод	Норм	N	проектен диам. на крилното витло	
19	Плътност в t <sub>d</sub>	<b>999 кг/м3</b>	Налигание в изходния отвод		макс	макс диам. на крилното витло	
20	Абс. налягане на парата в t <sub>d</sub>		Диференциално налягане			Мощност на двигателя	<b>250 KW</b>
21	Динамичен вискозитет в t <sub>d</sub>	<b>1.00 mPa/s</b>	Номинален напор			Мощност на турбината	
22	Кинетичен вискозитет в t <sub>d</sub>	<b>1.00 mm²/s</b>	Нулев напор			Характеристична диаграма N°	<b>CB J45ES030 RAPID</b>

**Дизайн**

23	Самозареждане	не	свръхналягане	<b>10,80 бара</b>	bei <b>46,00°C</b>	Условия за охлаждане на водата	
24	Брой крилни витла	<b>4</b>	Тест налягане (вода)	<b>15 бара</b>	Охлаждане (С), Серия (S)	C   H   S   P	разход (l/s)
25					Загриване (H), Паралел (P)		
26	крилно витло	макс.	Засмукващ отвод	DN/PN	<b>254</b>	Лагер	
27	диаметър	проектен	Изоходен отвод	машинен		Уплътнителен кожух	
28		мин.		по стандарт (DIN / EN - N°)			
29	Фитинг дължина	не	отвод	DN/PN	<b>8" / 16</b>	охладител на маслото	
30			Вент.		самовентилиране	Промиване	Mid.
31	Сегментирана обшивка на вала					Салник	
32	Уплътнение на обшивката		Дренажиране		<b>N / A</b>		
33	Крилно витло		Уплътнение на вала		<b>уплътнителна кутия</b>		
34			Размер			Механично уплътнение	N / A
	Посока на въртене (посочена върху съединителя) CW		Уплътнителни пръстени		<b>Да</b>	Производител	<b>Sterling</b>
1	Аксиално балансиране чрез	износващи се пръстени + отвори в запечатващата част	Размер на пръстените			Съединител	Вид, Размер
2							макс диам. на вала
3	Хлабини	Пръстен на обшивката	Радиален лагер		кожух		Разделител дължина
4		Стена	Аксиален лагер	Вид размер	<b>7322 BECBM</b>	антифрикционен	
5		Пръстен на крилното витло					Опорна плоча
6	Палерна кутия	уравновесително бугало	Смазване				глава на помпата
					<b>вода / масло</b>	анкерни болтове	
						задвижване с / монтаж	<b>PV / клиент</b>

**Материал**

42	Обшивка	Чугун			Монтажна плоча		Стомана
43					Защитна втулка на вала		Стомана
44							
45					Механична изолация	Покритие	N / A
46	Крилно витло	Бронз				Плъзгащ се пръстен	N / A
47						Неподвижно клапанно гнездо	N / A
48						O-пръстен	N / A
49	Кожух пръстен	Чугун				Изолация	N / A
50	Крилно витло пръстен	Чугун				неподвижно клапанно гнездо	N / A
51			Лагерна кутия	Чугун		Пружина	N / A
52					Уплътнителна	уплътнение	Чугун
53			Съединител	Чугун		Изолационен пръстен	
54	Вал	Стомана					

<b>Проект N°</b>	<b>MTZ/99/M/-----/J45/ES030</b>	<b>Ред. 2</b>
------------------	---------------------------------	---------------

Кулувач	Контрагент
Отг. отд. / Автор EC / D Confalonieri 15/01/2008	Проверил / Дата / подпис 15/01/2008 L Badier
	Одобрил / Дата / подпис 15/01/2008 J Freuille
	Формат <b>A4</b>