



Tolerances	
Castings	: GTB 17 DIN 1680, BL 1 + 2
Welded fabrications	: BF ISO 13920
All other dimensions	: medium DIN ISO 2768
Surface symbols	: DIN ISO 1302
Geometrical tolerancing	: DIN ISO 1101

All edges 0,5 x 45°  
Tolerances for drilling-coordinates ± 0,2  
Right-hand mill as drawn  
Left-hand mill inversely

4	1	Плоча 15A 190x70 mm	10.315.937	S235JRG2 – EN 10025	EN 10 029	1,2	53728
3	1	Прът квадратен 50 L=40 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 059	0,7	165879
2	1	Шина 80x40 L=100 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 058	2,4	119575
1	1	Шина 100x30 L=657 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 058	15,2	125656
Поз.	Брой	Наименование	AES Материален номер	Материал	Стандарт	кг/бр.	Каталоген номер
Design Contract No:			ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP				
ДАТА DATE			ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME Въглищни мелници тип N440.41V / Coal mills type N440.41V				
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY			ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING Фиксираща планка - диск Support strip hub disk (for welded-on beater plate)				
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY							
ОДОБРИЛ RELEASED							
ЗАМЕНЯ REPLACES			№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:		ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:		ЛИСТ №: SHEET №:
МАЩАБ SCALE			НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		ЧАСТ: МЕХАНИЧНА PART: MECHANICAL		РЕВ: REV:
ФОРМАТ FORMAT			KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE		THIRD ANGLE PROJECTION		