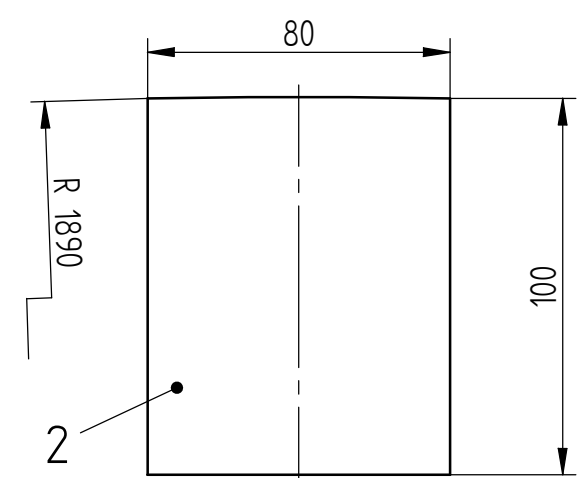
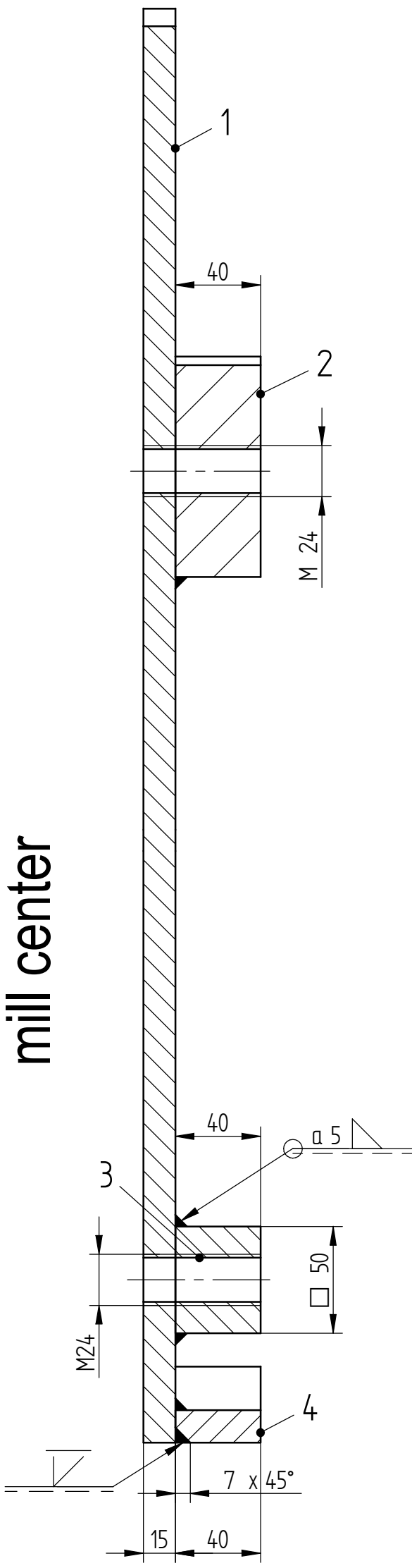


SECTION A-A



Tolerances	
Castings	: GTB 17 DIN 1680, BL. 1 + 2
Welded fabrications	: BF ISO 13920
All other dimensions	: medium DIN ISO 2768
Surface symbols	: DIN ISO 1302
Geometrical tolerancing	: DIN ISO 1101

All edges 0,5 x 45°  
Tolerances for drilling-coordinates ± 0,2  
Right-hand mill as drawn  
Left-hand mill inversely

4	1	Шина 40x15 L=328 mm	10.315.935	S235JRG2 – EN 10025	EN 10 058	1,5	118994
3	1	Прът квадратен 50 L=40 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 059	0,7	165879
2	2	Шина 80x40 L=100 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 058	4,8	119575
1	1	Плоча 15A 483x722 mm		S235JRG2 – EN 10025	EN 10 029	27,6	53728
Поз.	Броя	Наименование	AES Материален номер	Материал	Стандарт	кг/бр.	Каталожен номер
Design Contract No:			ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP				
ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			Въглищни мелници тип N440.41V / Coal mills type N440.41V				
ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING			Плоча предназна - лява Armour ring disk (for welded-on beater plate)				
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	В. Емилова	ПОДПИС SIGNATURE					
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	К. Стефанов						
ОДОБРИЛ RELEASED	М. Геренова						
ЗАМЕНЯ REPLACES	1.48155/00 369-0030	№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:	ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS:		01	ЛИСТ №: SHEET №:	01
МАЩАБ SCALE	1:2	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ME1-MP-DRW-12-HFC-ME-5668		ЧАСТ: МЕХАНИЧНА PART: MECHANICAL	РЕВ: REV:	00
ФОРМАТ FORMAT	A2	ККС НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE	HFC	THIRD ANGLE PROJECTION			