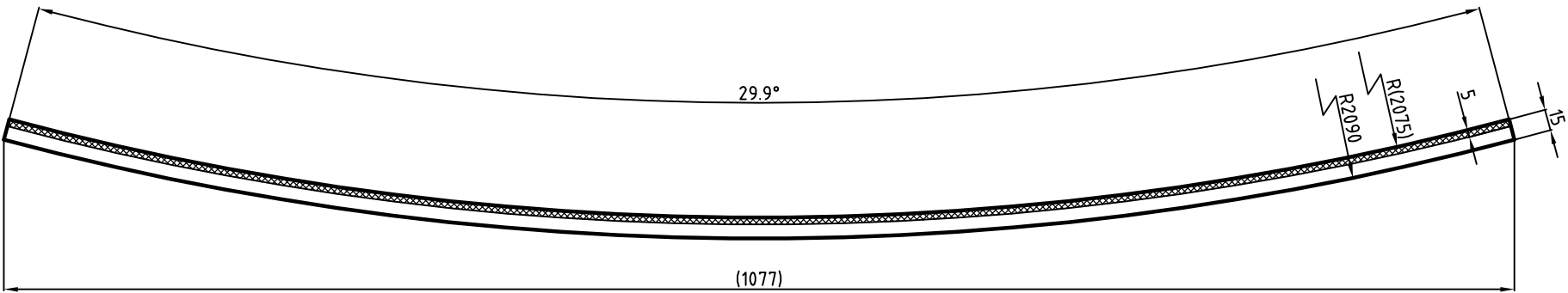


D

C

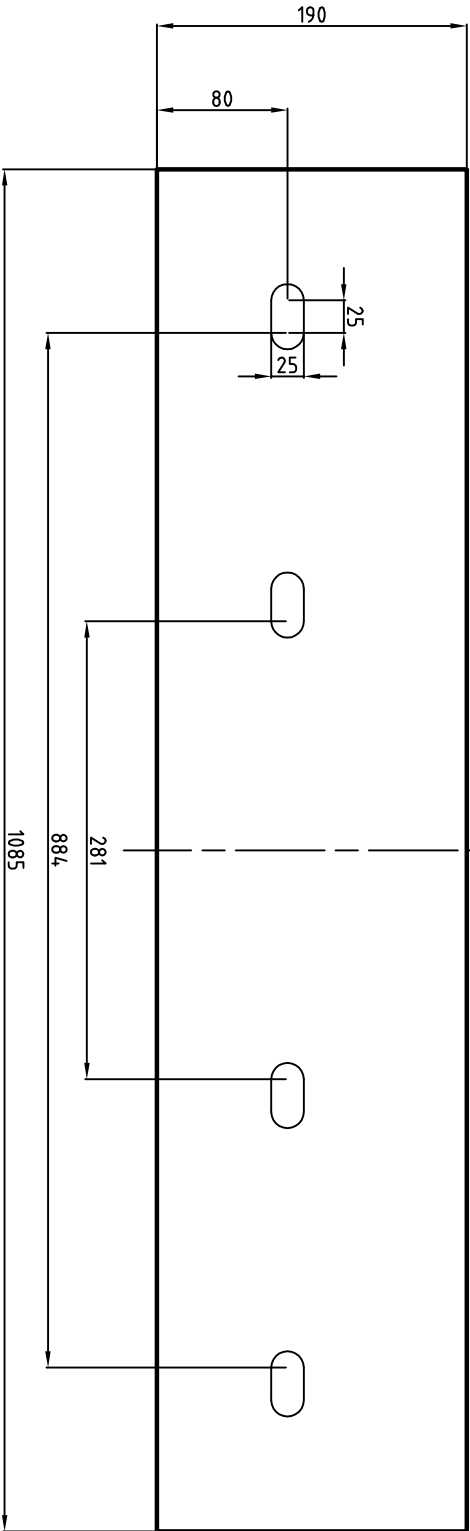
B

A



2

1




Заготовка

Технически изисквания:

1. Биметален материал с нодарен слой Kalmetal W143 от 5мм. Върху основен материал S235J2R, с обща дебелина на материала 15 мм.

Product properties		Unit	Date
Feature	Client's specification		
Base material 1.0358.S.235-JRQ2SL37		Wt.-% C	0.25
Hard overlay welding		Wt.-% Cr	22
		Wt.-% Ni	7
		Wt.-% Fe + others	balance
Hardness	Hard material	HV	740
Density		g/cm³	7.8
Thermal coefficient of expansion		K¹ (20 – 350 °C)	12 x 10⁻⁶
Thermal conductivity		W/mK (20 – 350 °C)	46
Max. application temperature		°C	350
Max. thermal shock resistance		°C/h	120

Дълбочина броня- корпус MB		10.____	Kalmetal W143	15(10+5)	
Name		AES Material number	Material	Standard	kg.
			ОДОБРЕН ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION		
			ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION		
00		N.Artyunov	K.Stefanov		ИЗМЕНЕНИЯ DETAILS OF REVISION
REV./REV.	Дата Date	Начертан Drawn by	Проверен Checked by	Одобрен Released	Изменения Details of Revision
Design Contract No:		ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1 AES ЗС MARITZA EAST 1 TPP			
DATA DATE	11.01.2019	ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME			
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE	BEATER WHEEL MILL №40.41V		
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	N.Artyunov		ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K.Stefanov		Дълбочина броня- корпус MB към лаварен блок-поз.2		
ОДОБРЯЛ RELEASED					
ЗАМЕНЯ REPLACES	MTZ/mm/L/-----/L/mm	№ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО: SUPPLIER No.:			
МАШТАБ SCALE		НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	MEI-MP-DRW-12-HFC-ME-5834		ЧАСТ: NUMBER OF SHEETS:
ФОРМАТ FORMAT	A3	ККС НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE	THIRD ANGLE PROJECTION		PART:
					РЕВ: REV:
					00

D

C

B

A