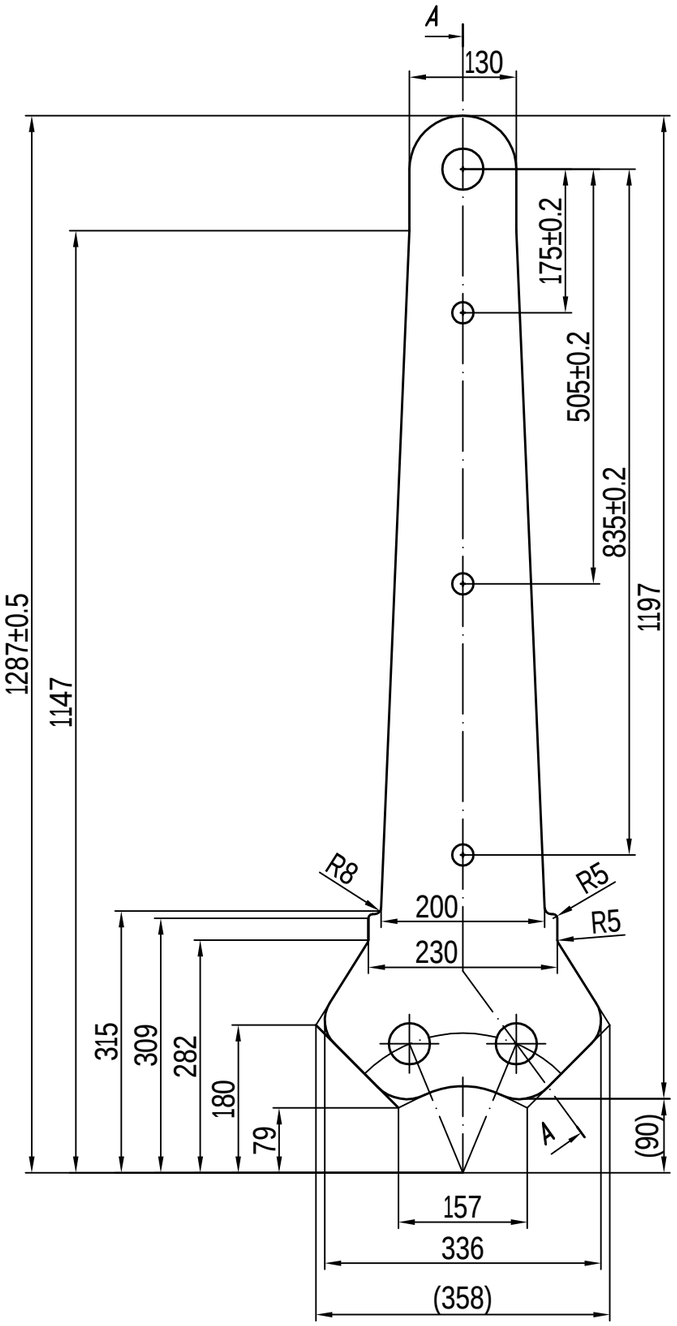

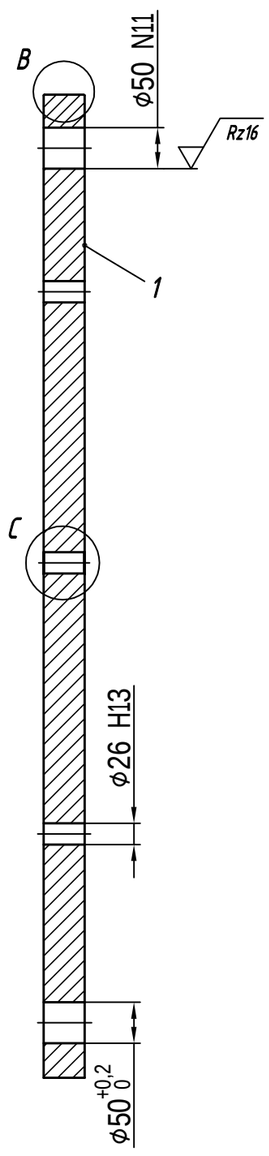

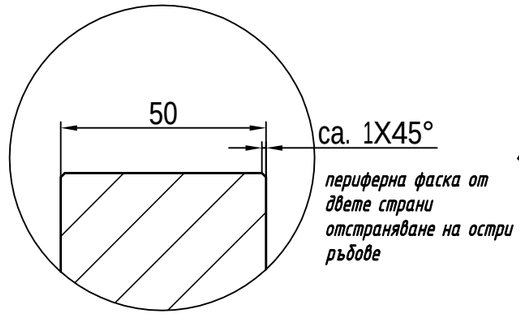

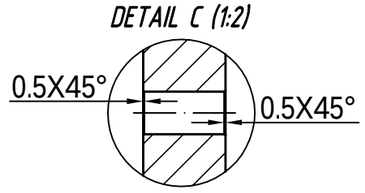

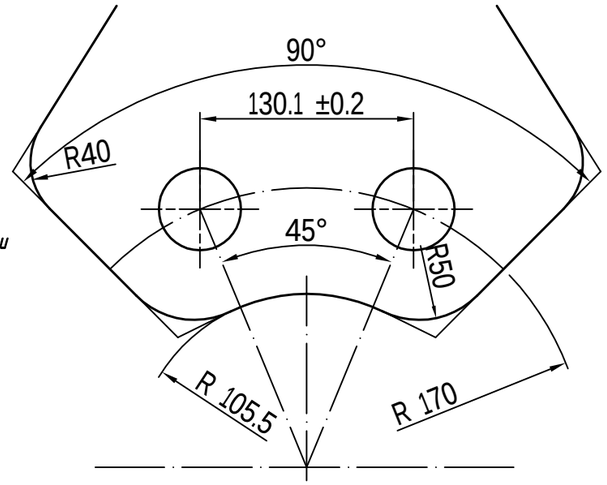

Rz63 (Rz16)

Отворите да се изработят чрез координатно пробивна машина за гарантиране на допуските посочени в чертежа!

- проверка материала за разслой според EN 10160, таблица 3, клас S3
- ЦД и МПД в зоната около отвори ϕ 50
- материал EN 10028-2 13CrMo4-5 - документ от контрол 3.2 според EN 10204

00	20.01.2014	M. Zmeev	K. Stefanov	M. Stoyanov	ПЪРВО ИЗДАНИЕ FIRST EDITION
PEB./REV.	Дата Date	Начертал Drawn by	Проверил Checked by	Одобрил Released	Изменения Details of Revision

Design Contract No: .....

ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК 1
AES 3C MARITZA EAST 1 TPP

AES Galabovo

ДАТА DATE	29.08.2013		
	ИМЕ NAME	ПОДПИС SIGNATURE	
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY	M. Zmeev		
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY	K. Stefanov		
ОДОБРИЛ RELEASED	M. Stoyanov		
ЗАМЕНЯ REPLACES	N/A		
МАЩАБ SCALE	1:nnn	НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER	ME1-MP-DRW-12-HFC-ME-4952
ФОРМАТ FORMAT	A3	KKS НА СИСТЕМАТА SYSTEM KKS CODE	HFC

ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME

Primary beater

ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕЖА / TITLE OF THE DRAWING

Beater arm, long

№ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: SUPPLIER No.:

ВСИЧКО ЛИСТА №: NUMBER OF SHEETS: 01

ЛИСТ №: SHEET №: 01

ЧАСТ: Машинни PART: Mechanical

PEB: REV: 00

THIRD ANGLE PROJECTION

TOLERANCES

Castings :GTB 17 DIN 1680,BL. 1+2
Welded fabrications :BF ISO 13920
All other dimensions :medium DIN ISO 2768

Surface symbols :DIN ISO 1302
Geometrical tolerancing :DIN ISO 1101

:Dimensions which are to be adhered to

Правата върху този документ и информацията в него са запазени . Размножаването, използването или разпространяването на трети страни без специални пълномощия е строго забранено
We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.