

ПРОТОКОЛ № 1

В изпълнение на Заповед № PPL-026/16.07.2020 г. комисия в състав:

Председател:

- Кольо Стефанов – Инженер машинен ремонт

Членове:

- Илия Николов – Специалист стратегическо снабдяване;
- Юлиана Миронова – Специалист контрол за законосъобразност и управление на документи /юрист/;

Със задача да отвори, разгледа и оцени електронно постъпилите оферти в електронната платформа Negometrix за участие в открита процедура с предмет: **“Услуги по ремонт и поддръжка на Мелещи вентилатори, прахови канали /прахопроводи/, основни горелки и бридови горелки, текуща поддръжка на въглищни дозатори, въглищни питатели и скара за доизгаряне и аварийен ремонт на нагревни повърхности”** за съответствие с изискванията за личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя и да извърши подбор на участниците.

Комисията отвори електронно постъпилите оферти по реда на тяхното постъпване в електронната платформа Negometrix и направи следните констатации:

I. Липса, непълнота или несъответствие на информацията, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията за личното състояние или критериите за подбор

Оферта 1 ДЗЗД „Енергоремонт-ИДА“ в 15:11:41 ч. на 15.07.2020 г.;

Комисията направи следните констатации:

Няма липса, непълнота или несъответствие на информацията, включително нередовност и фактически грешки. Няма несъответствие с изискванията към икономическото и финансовото състояние, към техническите и професионални способности.

Оферта 2 „Петко Петков-24“ ЕООД в 23:16:09 ч. на 15.07.2020 г.;

В ЕЕДОП на Участника липсва информация за лицата и за валидни сертификати за съответствие по EN ISO 9609-1 или EN 287-1 /заваръчни процеси, основни материали, добавъчни материали, режими на подгрев и термична обработка.

Оферта 3 „Техноинженеринг“ ЕООД в 9:19:10 ч. на 15.07.2020 г.;

1. С Решение № 37/23.06.2020 г. за одобряване на обявление за изменение или допълнителна информация към настоящата процедура Възложителят предоставя нов Електронен образец на ЕЕОДП, в който полето за попълване на икономическото и финансово състояние е достъпно - виж Част IV: Критерии за подбор, буква Б.

В приложения ЕЕДОП от „Техноинженеринг“ ЕООД, част IV Критерии за подбор липсва буква Б Икономическо и финансово състояние, където да е посочен реализиран минимален оборот от последните завършени три финансови години в сферата попадаща в обхвата на поръчката.

2. В т. III.1.4 от Обявлението, Обективни правила и критерии, Възложителят е посочил, че за участие в процедурата Участникът предоставя информация, че разполага с разработени процедури за проверка /WPQR/ съгласно EN ISO 15614-1 и инструкции за заваряване /WPS/ съгласно EN ISO 15609-1 в обхвата на основните структурни елементи на Мелещи вентилатори (МВ), прахови канали /прахопроводи/, основни горелки и бридови горелки и нагревни повърхности посочени в табл. 2 от техническата спецификация.

В приложения ЕЕДОП, част IV Критерии за подбор, буква В) Технически и професионални способности, липсва информация относно следните заваръчни процедури WPQR за цялостно покриване на изискванията посочени в таблица 2 от Техническата Спецификация:

Таблица 2											
№	Група/ подгрупа на материала според ISO/TR 15608	Основни размери тръби и листов материал в mm	Основни марки стомана	Вид съединение	Заваръчен процес	Тип добавъчен материал	Положения на заваряване според EN ISO 6947	Подгрев и термична обработка			
1	1.2	OD 38x4; OD 38x5; OD 38x5.6; OD 44.5x3.6; OD 44.5x4; OD 44.5x5; OD 44.5x6.3; OD 51x5; OD 57x6.3; OD 63.5x11; OD 70x7.1; OD 76.1x8	16Mo3	BW	141	ISO 21952-A: W MoSi	PC, PH и H- L045	Подгрев 20÷75°C			
		OD 88.9x14.2; ID 90x20						Подгрев 180 ÷ 220°C			
		OD 57x6.3						BW	111	E CrMo1 R 1 2	Подгрев 20 ÷ 75°C
		Мембрана - листов материал t=6.0						BW & FW	141, 111, 141+111	W MoSi; E Mo B 3 2 H5	Подгрев 20 ÷ 75°C
2	1.1	OD 38x4; OD 38x5; OD 38x5.6; OD 44.5x3.6	St35.8	BW	141	W MoSi		Подгрев 20 ÷ 75°C			
3	5.1	Листов материал t=20	13CrMo4- 5	BW & FW	111	EN ISO 3580- A: E CrMo1 B 4 2 H5	PA, PB, PC, PD, PF, PE	Подгрев 200°C, термична обработка 630÷700°C за 40÷60min			
		OD 33.7x4.5; OD 38x4; OD 38x4.5; OD 38x5.6; OD 44.5x4; OD 44.5x6.3; OD 48.3x10; OD 51x4; OD 51x5 OD 88.9x20						BW	141	W CrMo1 Si	Подгрев 100 ÷ 150°C
4	8.2	Тръба OD 108 x5	AISI 309	BW	141	EN ISO 14343- A: W 23 12 L	PC, PH и H- L045				
5	5.2	OD 38x4; OD 38x5.6; OD 44.5x4; OD 44.5x4.5; OD 44.5x5; OD 44.5x6.3; OD 51x4; OD 51x5; OD 51x5.6; OD 57x4; OD 57x6.3	10CrMo9- 10	BW	141	W CrMo2 Si		Подгрев 150 ÷ 200°C			

		OD 88.9x14.2						Подгрев 150 ÷ 200°C, термична обработка 670 ÷ 730°C за 30÷60min.
6	6.4	OD 33.7x4 OD 33.7x4.5 OD 33.7x5 OD 38x5.6 OD 38x6.3 OD 38x7.1 OD 42.4x5.6 OD 44.5x4.5 OD 44.5x5	X10CrMo VNb9-1	BW	141	W CrMo 91		Подгрев 200 ÷ 250°C, термична обработка 740 ÷ 770°C за 30min.
		OD 42.4x8.8; OD 88.9x14.2; OD 88.9x20						Подгрев 200 ÷ 250°C, термична обработка 740 ÷ 770°C за 60min.

В приложения ЕЕДОП, част IV Критерии за подбор, буква В) Технически и професионални способности, липсва информация относно свидетелствата и валидни сертификати на заварчиците необходими за ремонт на нагревни повърхности за процеси 111 и 141 и степен на правоспособност “заварчик на тръби“.

II. Документи и/или информация, които трябва да се представят:

От „Петко Петков-24“ ЕООД

Нов ЕЕДОП с попълнена информация в раздел В: Технически и професионални способности, относно информация за лицата и за валидни сертификати за съответствие по EN ISO 9609-1 или EN 287-1 /заваръчни процеси, основни материали, добавъчни материали, режими на подгрев и термична обработка и т.н./.

От „Техноинженеринг“ ЕООД

1. Нов ЕЕДОП посочен реализиран минимален оборот от последните завършени три финансови години в сферата попадаща в обхвата на поръчката, в Част IV: Критерии за подбор, буква Б Икономическото и финансово състояние.
2. Нов ЕЕДОП с попълнена информация в раздел В: Технически и професионални способности за посочените по-горе от Таблица 2 заваръчни процедури и информация относно свидетелствата и валидни сертификати на заварчиците необходими за ремонт на нагревни повърхности за процеси 111 и 141 и степен на правоспособност “заварчик на тръби“.

III. Представяне на изисканите по-горе документи:

Документите следва да ги изпратите като /прикачен файл/ по електронен път в електронната платформа. Срокът за представяне на допълнителните документи е до 23:59ч. на 5 /петия/ работен ден от датата на получаване на настоящия протокол.

Комисия в състав:

Председател:

/ Кольо Стефанов /

Членове: 1.

/ Илия Николов /

2.

/ Юлиана Миронова /