



1. Спецификацията на материалите се отнася за изолиране на един брой спирателна арматура.
2. Укрепващият пръстен се монтира с цел разделяне на сменяемата изолация около арматурата и останалата изолация.
3. (*) При полагане на изолацията всеки изолационен слой да се пристегне до уплътняване с 10%. Слой №1 до $\delta_1 = 54$ и слой №2 до $\delta_2 = 45$ mm.
4. При полагане на топлинната изолация шевовете на слоевете да се разминат на 180° един спрямо друг.
5. В зоната на укрепващия пръстен изолацията трябва да се уплътни максимално.
6. При полагане на обшивката, Поз. 3, да се покрие с 50 mm обшивката на изолацията на тръбата.

