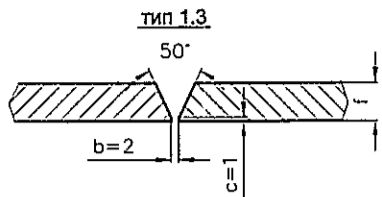


Символ	Условно означение
	Преход
	Арматура ръчна
	Арматура с еп. задвижване
	Подвеска (опора) №
	Подвеска пружинна
	Дъно сферично
	Дроселна дюза
	Щуцер



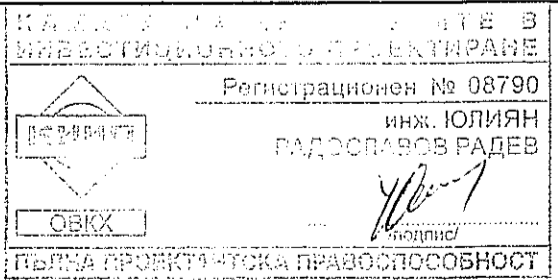
Тръби						Фасонни части							
Поз. №	бр.	Наименование	мат.	станд.	маса, kg		Поз. №	бр.	Наименование	мат.	станд.	маса, kg	
					един.	общо						един.	общо
1	1	Ø60.3x8.8, L=96	X10CrMoVNb9-1 EN 10216-2	БДС EN 10220	1.08	1.08	10	7	Коляно шамповано 90° Ø60.3x8.8, R=254	X10CrMoVNb9-1 EN 10216-2	DIN 2605	4.48	31.36
2	1	Ø60.3x8.8, L=599			6.71	6.71							
3	1	Ø60.3x8.8, L=902			10.10	10.10	11	1	Коляно шамповано 90° Ø60.3x8.8, R=135		DIN 2605	2.37	2.37
4	1	Ø60.3x8.8, L=1542			17.27	17.27							
5	2	Ø60.3x8.8, L=96			1.08	2.16	12	1	Дъно сферично Ø60.3x8.8		DIN 2617	0.95	0.95
6	1	Ø60.3x8.8, L=6588			73.79	73.79							
7	1	Ø60.3x8.8, L=246			2.76	2.76							
8	1	Ø60.3x8.8, L=111			1.24	1.24							
9	1	Ø60.3x8.8, L=250			2.80	2.80							

Арматура					Други		
Поз. №	бр.	Наименование	тип	маса, kg	Поз. №	бр.	Наименование
				един. общо			По чертеж №
13	1	Арматура спирателна ръчна DN50, PN=320 bar, Tr=550 °C	M65_010_050	30 30	15	1	Щуцер DN50
14	1	Арматура спирателна с вл. задв. DN50, PN=320 bar, Tr=550 °C	M65_024_050	82 82	16	1	Блок дроселиращ
					17	1	Парен щит

Опори и подвески: съществуващи

Обща маса: 264.59 kg.

- Забележки:**
- Настоящият чертеж да се гледа съвместно с чертеж № REL-1141-DR-002-TH.
 - Краищата на детайлите подлежащи на заварка да се подготвят съгласно БДС EN 9692-1. Тип на заваръчните шевове 1.3 (виж детайлите на чертежа).
 - Електродите за заварка да се избират съгласно материала на заваряваните елементи.
 - Тръбопроводите се топлоизолират съгласно черт. № REL-1141-DR-010-TH и № REL-1141-DR-011-TH.
 - В дължините на тръбните участъци е отчетен монтажния луфт "b=2+2 mm" съгласно показаното в настоящия чертеж.
 - Да се гарантира монтажния наклон в показаната на чертежа посока.
 - Тръбопроводът да се укрепи допълнително при хидравличното изпитание.
 - Пружините да се освободят след провеждането на хидравличното изпитание.
 - Дължините на детайлите се уточняват при монтаж.
 - Съществуващо дъно сферично Ø406,4x10 да се обработи съгласно чертеж REL-1141-DR-005-TH.



начало	01/02 LBA60BR010			Обект:	AES Гълъбово		
край	01/02 LCM10BB010			Проект:	AES-3C Maritza East 1 Ltd		
налягане	работно	16,7	Изпълнител	Име	Подпис	Договор №:	Поръчка № 4500215047/ 09.12.2014
МРа	пробно	34,8	Проектант	Радев		Обследване и даване на техническо решение за оптимизация на работата на дренажни тръбопроводи свежа пара. Основна дренажна линия	
раб.темп. С°		540	Проверил	Икономов			
категория, съгл. PED 97/23/ЕС		I	Утвърдил	Икономов		лист/вс.листа	1/1
изходни данни	Ч.REL-1141-DR-001-TH					Мащаб	—
						Формат	A2
						Дата	07.2015

REL-1141-DR-003-TH