



- Технически изисквания**
1. Резбата на детайл позиция 5 да се провери на място преди изработка.
  2. Електродите и заваръчната тел п БДС EN 2560:2007-E38 4 В 42, БДС EN 757-2000 и БДС EN 440:2006.
  3. Качеството на заваръчните шевовеселостно БДС EN ISO 5817:2007 клас С.
  4. Всички заваръчни шевове да бъдат изпълнени с катет 4mm.
  5. Антикорозионната защита на металната конструкция съгласно процедура MTZ/00/M/-PR/GS/120.

ITEM	QUANTITY	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS
8	1	Накрайник за маркуч DN65	S235JR	
7	1	Сферичен кран NPT 2 1/2	S235JR	Съществуващ
6	1	Накрайник за маркуч с резба NPT 2 1/2(след сферичен кран)	S235JR	Съществуващ
5	1	Тр. Ф76x5 L=540mm	S235JR	
4	1	Щучер (междинен)	S235JR	Съществуващ
3	1	Гъвкава връзка	S235JR	Съществуващ
2	2	Холендър 2 1/2"	S235JR	Съществуващ
1	1	Тр. Ф76x5 (S-Профил) L=3450mm	S235JR	

00		18.12.2013	N. Artyunov	T. Mikhov	ОДОБРЕНО ЗА СТРОИТЕЛСТВО APPROVED FOR CONSTRUCTION	
PEB/REV.		Дата Date	Начертан Drawn by	Проверен Checked by	Одобрен Released	Именник Details of Revision
Design Contract No:		ЕЙ И ЕС ЗС ТЕЦ МАРИЦА ИЗТОК I AES ZS MARITZA EAST I TPP				AES Galabovo
Дата DATE		18.12.2013				ИМЕ НА ПРОЕКТА / PROJECT NAME
НАЧЕРТАЛ DRAWN BY		N. Artyunov				Модификация на изравнителна линия
ПРОВЕРИЛ CHECKED BY		T. Mikhov				ЗАГЛАВИЕ НА ЧЕРТЕКА / TITLE OF THE DRAWING
ОДОБРИЛ RELEASED						Модификация на изравнителна линия
ЗАМЕНЯ REPLACES		N.A.				ИСТОЧНИК NUMBER OF SHEETS
МАЩАБ SCALE		1:1				ЧЕСТНО SHEET NO
ФОРМАТ FORMAT		A3				РЕВ. REV
НОМЕР НА ДОКУМЕНТА DOCUMENT NUMBER		MEI-MP-DRAW-12-ETG-ME-4651				01
КОД НА СИСТЕМАТА SYSTEM CODE		THIRD ANGLE PROJECTION				01