

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06, V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657		LCL30AA102
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[00700]		СТРАНИЦА 1
40 41 00 00 00 00 00 инсталация/проект	Maritza East 1 Unit 1+2		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112](S)
КЛИЕНТ	Alstom Power Boiler GmbH		v.d. Lieck
Оферта номер./поръчка	70011630/631		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
идентификация на инсталацията			13.07.2007 13:08:09

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА							
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item 700 Pos. 5.4 Condensate tank level CV						
ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА ЗАХРАНВАНЕ С ВОДА						
ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	Typ 171 C						
DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД				
150	---	150	---				
МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД					
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	15,00	15,00	barg (O)				
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	155,00	155,00	°C				
СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С	СЛУЧАЙ D	СЛУЧАЙ Е	СЛУЧАЙ F	
ВХОДЯЩ ПОТОК	15,000	37,000	65,000				kg/s
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	8,00	5,70	5,25				bar abs
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	2,60	2,70	3,00				bar abs
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	100,00	100,00	130,00				°C
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	ДА	НЕ	ДА				-
ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 7,8	ИЗЧИСЛЕНО	ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ				
KV(min)-СТОЙНОСТ	23,8	m3/h					
KV(max) СТОЙНОСТ	168,3	m3/h					
KVS СТОЙНОСТ	185,1	m3/h					
ТИП КОНТАКТ	ПЕРФОРИРАНА ТАРЕЛКА						
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЛИНЕЕН						
СТЕБЛЮ	32,00	mm					
СЕДЛО	130,00	mm					
ХОД	85,00	mm					
БРОЙ ЕТАПИ	1						
ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ЗАТВАРЯНЕ						
ТИП КОРПУС	ПРАВ ТИП						

Дата	22.08.2008				
Име	v.d. Lieck				
Sempell					
Re.Инд.	Уведомление за преработка		Дата		Име

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ		Sizing of Control Valve , Water P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657		06,V 7.42		НОМЕР НА ДОКУМЕНТ LCL30AA102	
КОНТЕЙНЕР		70011630/631_1-[00700]				СТРАНИЦА 2	
ИНСТАЛАЦИЯ/ПРОЕКТ		Maritza East 1 Unit 1+2				ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]	
КЛИЕНТ		Alstom Power Boiler GmbH				v.d. Lieck	
ОФЕРТА НОМЕР./ПОРЪЧКА		70011630/631				ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ 13.07.2007 13:08:09	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА ИНСТАЛАЦИЯТА							

ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗРАНО			150,00		mm	
A	0,9	m/s				
B	2,2	m/s				
C	3,9	m/s				
D						
E						
F						

ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗРАНО			150,00		mm	
A	0,9	m/s				
B	2,2	m/s				
C	3,9	m/s				
D						
E						
F						

МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		Aumatic		DELTA-P		15,00		bar	
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		SARI0.1-F10.BI-22							
ОБРАТЕН ХОД		17,00				НАРЕЗ		Tr28x5LH	
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ		КОНТРОЛИРЕН СЛУЧАЙ		СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ		БЪРЗО ОТВАРИЯНЕ		БЪРЗО ОХЛАЖДАНЕ	
		45 - 50		-		-		-	
НЕОБХОДИМО ОСОВО НАТОВАРВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		ПРУЖИНА			
		-		-		-		N	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		МАКСИМУМ			
		100,00		60,00		-		Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ									

ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ			

МАТЕРИАЛИ		НОМЕР		DIN КОД		ЗАБЕЛЕЖКИ	
ВХОД		1.0460					
ИЗХОД						Austenitt	
КОРПУС		1.0619					
СЕДЛО		1.4057					
КОНТАКТ		1.4057					

КРАИЩА		ТИП		РАЗМЕРИ	
ВХОД		SE DN 150		OD 168,3 x 7,11	
ИЗХОД		SE DN 150		OD 168,3 x 7,11	

ЗАБЕЛЕЖКИ	
ЧЕСТОТЕН ДИАПАЗОН НИВО НА НЯЛЯГАНЕТО НА ШУМА НА 1 М РАЗСТОЯНИЕ ОТ ПОЛОЖЕНИЕТО НА ВЕНТИЛА <= 85 dB(A)	

Дата 22.08.2008					
Име v.d. Lieck					
Sempell					
Re. Инд.		Уведомление за преработка		Дата	
				Име	

adm. operating pressure Допустимо работно налягане		inlet Вход		outlet Изход		max. tubing forces for item 1 Максимум сили на тръбата за един артикул 1		inlet Вход		outlet Изход	
pressure налягане		bar g		°C				Fax = 183 KN		Fax = 183 KN	
temperature Температура								Q = 27 KN		Q = 27 KN	
weight valve Тегло на вентил кг		kg		~ 202				Md = 4,2 KNm		Md = 4,2 KNm	
weight actuator тегло на задвижващ механизъм кг		kg		~ 34				Mb = 4,9 KNm		Mb = 4,9 KNm	

Fitting position:
Spindle vertical
Положение на пасване
Шпиндел вертикален

assembly distance
Монтажно разстояние

type / Тип
Automatic SAR 10.1-F10.B1-22

power 0,37 KW
Мощност

operating time ~ 46 sec.
Работно време

stroke 85 mm
Ход

thread Tr 28 x 5 LH
Нарез

rev. per stroke 17
Оборота на ход

body material 1.0619
материал на тялото

A) weld end OD Ø 168,3 x 7,11 material 1.0460 welding seam 1.0460
край на заварка край на заварчен шев

B) weld end OD Ø 168,3 x 7,11 material 1.4571 welding seam 1.4571
край на заварка край на заварчен шев

80 1588 44 B

290

137

119

1

35

308

314

315

320

324

325

326

382

383

384

387

388

391

392

393

394

400

401

402

20

304

305

190 Nm

330

343

344

35 Nm

333

392


801

800

2

70011630 / 700	Sampell	80 1588 44 B
Job-No., Item / Заг. №/Артикул		Sheet-No. / Лист №:

<p>Main Contractor / Главен изпълнител</p> <p>ALSTOM</p> <p>Power Generation AG Power Boiler GmbH</p>	<p>Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------

Resp. dept.	GK-KR	Created by / Изготвил	Büntig	Checked by / Проверил	Lieck	Approved by / Одобрил	Grossmann	Formal / Формат
Scale / Машаб				Class. no. (e.g. KKS) Класифик. №	LCL	for Contract Review & Approval: За одобрение от Възложителя:		A3
Derived from / Произведено от		Replaces Замени		Dos. Type Тип на документа	DD	Document Status Статус на документа	No	Sub Site No. / Подобъект №
Logo of Legal Owner Официален собственик		Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълнителя				Consortium Partner Document Code Код на аргумента на партньора от консорциум	Project Doc. Number / № на проекцион документ	
ALSTOM ALSTOM Power Boiler GmbH		Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие				148/20/00	MTZ/01/B/C/L--0026/00/824	
		Control Valve / Регулиращ вентил				Rev. Рев.	Date Дата	Lang. Език
		Sectional drawing / Монтажен чертеж				B	13.12.07	Stranica Страница
							2/4	

We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. Права на върху този документ и информацията в него са запазени. Размножаването, използването или разпространяването на трети страни без специални пълномощия е строго забранено

Control valve

Регулиращ вентил

171C.1011.01.150.150.150.D.S 33.A1

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал	
1	1	body	тяло	1.0619	
2	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	1.4571	
20	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	1.0460	
35	1	seat screwed	легло завито	1.4057	E
119	1	plug	пробка	1.4057	E
120	1	stem	стебло	1.4057	E
137	1	cylindrical pin	цилиндричен щифт	Austenite / аустенит	E
226	1	yoke	капак	1.0619	
290	1	gasket	уплътнение	Graphite/ графит	E
292	1	ring	пръстен	1.4021	
304	8	stud	шпилка	1.7709	
305	8	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
308	1	guide ring	направляващ пръстен	1.4021	
314	1	packing v-type	набивка V- образен тип	Teflon / тефлон	E
315	1	stripper	стрипер	Graphite/ графит	E
324	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027	
325	1	gland flange	фланец на салника	1.4317	
330	2	disc	диск	Ferrite / ферит	
333	2	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
343	2	eye bolt	шарнирен болт	1.7709	
344	2	pin	щифт	Austenite / аустенит	
382	1	pin	щифт	1.4057	
383	1	split ring	разделителен пръстен	1.4057	
384	1	bush	втулка	1.8550	
385	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R	E
387	4	travelling disc	подвижен диск	1.3505	E
388	2	needle ring	иглен лагер	1.3505	E
391	2	o-ring	O-пръстен	NBR / Нитрил-бутадиенов каучук	E
392	1	lubrication nipple	пробка за смазване	5.8	
393	3	cup spring set	комплект чашко образни пружини	1.8159	E
394	1	clamp ring	затягащ пръстен	1.0460	
400	1	connection flange	свързващ фланец	1.0460	
401	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
402	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
482	2	stroke scale	скала за хода на плъзгача	MS / мека стомана	
483	4	grooved pin	щифт с прорез	Austenite / аустенит	
800	1	actuator	задвижващ механизъм		
801	4	hexagonal screw	шестоъгълен винт	8.8	

E = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

Flow characteristic

Графика на дебит

Ком.-No. / Поз.: **70011630 / 700**

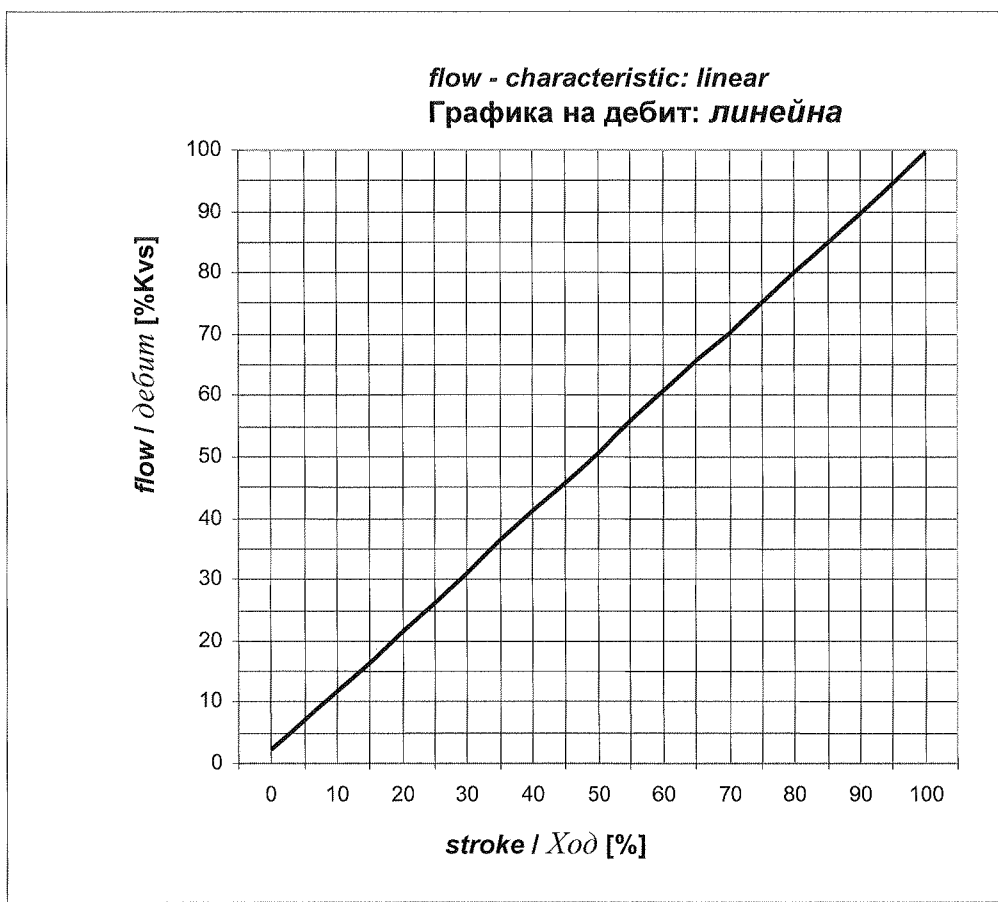
KKS No.: **01 LCL30 AA102**

Детайл-№. /
артикул:

Етикет-№:

flow characteristic:
Графика на дебит:

linear
линейна



100% stroke / Ход = 85 мм

100% flow / дебит Kvs = 185,1 м³ / ч