

ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ		СПИСЪК С ДАННИ										
		ВЕНТИЛИ										
		Проект: МАРИЦА Изток 1				Централа: 1 и 2						
1	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ЗАДВИЖВАНИ ПОРТАЛНИ ВЕНТИЛИ										
2	ПРОВЕРИЛ							ПРОИЗВОДИТЕЛ	ОТГОВОРНИК			
3	НОМИНАЛ. ДИАМ.	250						SIEKMANN-ECONOSTO				
4	ISO-PN СТАНДАРТ	/СЕРИЯ – CL 2500										
5	КОНСТРУКЦИЯ – КОДОВЕ – СТАНДАРТИ						ANSI B 16-34	DN	NFE			
6	Общи конструктивни характеристики						Стандартна спецификация GS 070					
7	- Тяло						Отливка	Ковано	Фабрично	Разглобено		
8	- Преградно тяло											
9	- Връзка на тялото с горната част на тялото						Болтова	Автоклавна	Заваръчна и винтова			
10	- Свързване при заварения край						ЦЯЛОСТНА ЗАВАРКА					
11	Материали: - Тяло и горна част на тялото						15 Ni Cu Mo Nb5					
12	- Уплътняваща повърхност при гнездото						Стелит (марка 6)					
13	- Преградно тяло						15 Ni Cu Mo Nb5					
14	- Уплътняваща повърхност при преградното тяло						Стелит (марка 6)					
15	- Основна ос						Неръждаема стомана 13 % Cr					
16	- Насочващо гнездо						Стоманена сплав					
17	ВЪЗМОЖНИ ОПЦИИ: Гнездо						Стелит (марка 6)					
18	Тяло:						Право	Ъглово	Наклонено	О-образно		
19	- Тръбопроводно свързване: OD x вътрешна/външна дебелина						ND 205 x 15 mm – 15 Ni Cu Mo Nb5					
20	- Горна част: Материал: вътрешен/външен диаметър						Няма					
21	Управление: Ръчно						Да					
22	Задвижване на двигателя: при спешност ръчно						с	без	Не	*		
23	Да						Електрическо			Пневматично	Хидравлично	
24	- Номинален диаметър на бай-пасната връзка						Да - 1 РЪЧЕН ПОРТАЛЕН ВЕНТИЛ 15 Ni с номинален диам. 20					
25	- Номинален диаметър за декомпресия						Да - с номинален диаметър 20					
26	- Вентил за изпускане на наднормено налягане /над 2500 lbs/						Не					
27	Кутия за инструменти и части:						Стандартно уплътнение			Уплътнение под вакуум		
28	Ограничител – положения Тип						Отворено	Да	Затворено	Да	Междинно	Не
29	Указател на положението Тип						Да	Не				
30	Движеща се колона – регулиране положението на основната ос						Да	Не				
31	Принадлежности на спирателния вентил						Дебитомер - Не се предлага			Пробка – Не се предлага		
32	Гнездо: - вградено						Да	Не				
33	- гнездо Ø мм <sup>2</sup>						180 mm					
34	Подвижен пръстен за подмяна						Да	Не				
35	Съосие: - Тяло / Преградno тяло						Няма			/		
36	Водно уплътнение						Няма					
37	СЕРВО-ДВИГАТЕЛ						Да – ЗА ОСНОВНИЯ ВЕНТИЛ И БАЙ-ПАСА					
38	Общи конструктивни характеристики						Стандартна спецификация GS 080					
39	Производител – Тип						AUMA MATIC					
40	Мощност – Разрушаващо усилие						Kw			mN		
41	Работен период / Обороты на оста						50 s	/				
42	Работни условия:											
43	Допустимо работно налягане						328 Bar					
44	Необходимо работно усилие						*					
45	Настройване на ограничителя на усилиято						*					
46	Притискане на гнездото към преградното тяло: клас, стандарт											
47	Положение на посоката на бай-паса / серво-двигателя											
48	Тегло на вентила с прикачени фитинги						*					
49	Серийн № на производителя						*	Чертеж № MTZ 12 M -----M25 DD 003		KSB-ZTS		
50	Флуидна течност: Вода						Максимално налягане: 328 Bar		Максимална температура: 195 °C			
51	Забележки: Редовете означени с * се попълват от доставчика. Останалите трябва да се попълнят при получаване и ако е необходимо да											
52	допълнят от доставчика											
53	№ на продукта: 1-2 LAB 10/20/30 AA 081 Количество: 6 Технически код: M25-003-250 Вентили с бай-пасно задвижване											
ZZ 91												
Издаден на	0	1			SIEKMAN-ECONOSTO GmbH & Co.							
Дата	08/06/06	04/09/06			Freigrafenweg 2 – 44357 Dortmund							
Изготвил	А. Доре	А. Доре			Postfach 150440 – 44344 Dortmund							
Проверен от		Сиекман										
Одобрен от					№ MTZ 12 M -----M25 DS 003							

Gate Valves

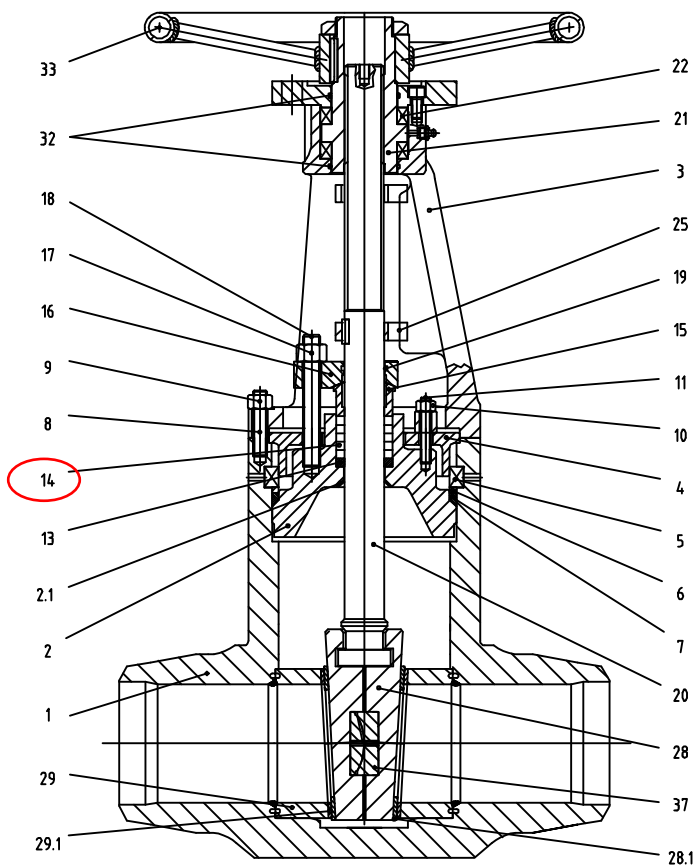


Figure GA251.6012 to GA251.6015

Fig.	Class	PN
GA251.6012	900	09 (160)
GA251.6013	1500	15 (250)
GA251.6014	2500	25 (500)
GA251.6015	4500	45 (720)

Trim Material to API 600

	Body Seat Surface	Wedge Seating Surface	Stem	Back- seat
Item	29.1	28.1	20	2.1
1	13% Cr	13% Cr	13% Cr	13% Cr
5	Stellite	Stellite	13% Cr 17% Cr *	13% Cr
8	Stellite	13% Cr	13% Cr	13% Cr
12	F316/ Stellite	F316/ Stellite	F316 or 17.4 PH below 450°C	F316

\* over 450°C

Figure no. 4

Material Specifications

	11		12		13		14		15		16		17		18	
Item	-20°C - 425°C		-46°C - 425°C		200°C - 540°C		250°C - 550°C		400°C - 575°C		500°C - 650°C		38°C - 450°C		130°C - 650°C	
	A105	C22.8 1.0460	LF2	TT5 1.0411	F1 15Mo3 1.5415	F12 13CrMo44 1.7335	F22 10CrMo910 1.7380	F91	P91	15CuNiMoNb5 1.6368	F316 X6CrNiNb1810 1.4550					
1 Body	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
2 Bonnet	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
3 Yoke	A105		A105		A105	A105	A105	A105		A105	A105					
4 Safety Ring	A105		A105		A105	A105	A105	A105		A105	A105					
5 Segment Ring	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
6 Ring	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
7 Gasket	Pure Graphite		Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite					
8 Bolts	A193 B7		A193 B7		A193 B7	A193 B7	A193 B7	A193 B7		A193 B7	A193 B7					
9 Nuts	A194 2H		A194 2H		A194 2H	A194 2H	A194 2H	A194 2H		A194 2H	A194 2H					
10 Nuts	A194 2H		A194 2H		A194 2H	A194 2H	A194 2H	A194 2H		A194 2H	A194 2H					
11 Bolts	A193 B7		A193 B7		A193 B7	A193 B7	A193 B7	A193 B7		A193 B7	A193 B7					
13 Ground Ring	17Cr 1.4122		17Cr 1.4122		17Cr 1.4122	17Cr 1.4122	17Cr 1.4122	17Cr 1.4122		17Cr 1.4122	17Cr 1.4122					
14 Packing	Pure Graphite		Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite					
15 Gland	F6		F6		F6	F6	F6	F6		F6	F6					
16 Gland Flange	A105		A105		A105	A105	A105	A105		A105	A105					
17 Gland Nuts	A194 2H		A194 2H		A194 2H	A194 2H	A194 2H	A194 2H		A194 2H	A194 2H					
18 Bolts	A193 B7		A193 B7		A193 B7	A193 B8	A193 B8	A193 B8		A193 B8	A193 B8					
19 Cut Ring	Pure Graphite		Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite	Pure Graphite		Pure Graphite	Pure Graphite					
21 Yoke Nut	Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2		Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2		Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2	Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2	Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2	Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2		Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2	Bronze B 148 gr.B or Ni-resist D2					
22 Bearings	Steel		Steel		Steel	Steel	Steel	Steel		Steel	Steel					
25 Indicator	A105		A105		A105	A105	A105	A105		A105	A105					
28 Wedge	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
29 Seat Ring	A105	C22.8	LF2 TT5		F1 15Mo3	F12 13CrMo44	F22 10CrMo910	F91		15CuNiMoNb5	F316 X6CrNiNb1810					
32 O-ring	Viton		Viton		Viton	Viton	Viton	Viton		Viton	Viton					
33 Handwheel	Steel		Steel		Steel	Steel	Steel	Steel		Steel	Steel					
37 Distance wedge	F6		F6		F6	F6	F6	F6		F6	F6					