

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06, V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657		LCN11/21AA002
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[01000]		СТРАНИЦА 1
40 41 00 00 00 00 00	инсталация/проект		ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]
	Maritza East 1 Unit 1+2		v.d. Lieck
КЛИЕНТ	Alstom Power Boiler GmbH		ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ
Оферта номер./поръчка	70011630/631		13.07.2007 13:34:15
идентификация на инсталацията			

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА			
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item 1000 Pos. 5.14 SAN Condensat C.V. Up. Flash		
ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА КОНДЕНЗАТ		
ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	Typ 141 L		
DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД
80	---	200	---
МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД	
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	35,00	-0,85	barg (0)
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	215,00	160,00	°C
СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С
ВХОДЯЩ ПОТОК	7,200	7,200	3,200
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	13,60	12,90	9,30
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	1,20	1,20	0,15
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	190,00	190,00	164,00
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	ДА	ДА	ДА
ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 10,7	ИЗЧИСЛЕНО	ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ
KV(min)-СТОЙНОСТ	3,6	m3/h	
KV(max) СТОЙНОСТ	34,8	m3/h	
KVS СТОЙНОСТ	38,3	m3/h	
ТИП КОНТАКТ	ПЕРФОРИРАНА ТАРЕЛКА		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЛИНЕЕН		
СТЕВЛО	32,00	mm	
СЕДЦЮ	60,00	mm	
ХОД	40,00	mm	
БРОЙ ЕТАПИ	1		
ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ЗАТВАРЯНЕ		
ТИП КОРПУС	ПРАВ ТИП		

Дата	25.08.2008			
Име	v.d. Lieck			
Sempra				
Re.Инд.	Уведомление за преработка	Дата	Име	

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water		06,V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ	LCN11/21AA002	
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657			СТРАНИЦА	2	
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[01000]					
инсталация/проект	Maritza East 1 Unit 1+2			ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]		
клиент	Alstom Power Boiler GmbH			v.d. Lieck		
Оферта номер./поръчка	70011630/631			ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ		
идентификация на инсталацията				13.07.2007 13:34:15		
ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО				79,00	mm	
A	1,7	m/s				
B	1,7	m/s				
C	0,7	m/s				
D	0,4	m/s				
E	1,4	m/s				
F						
ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО				205,00	mm	
A	51,5	m/s	x=0,16			
B	51,4	m/s	x=0,16			
C	191,9	m/s	x=0,20			
D	60,3	m/s	x=0,12			
E	231,9	m/s	x=0,12			
F						
МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	Aumatic		DELTA-P	35,00	bar	
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ	SARIO.1-F10.B1-22					
ОБРАТЕН ХОД	8,00		НАРЕЗ	Tr28x5LH		
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ	КОНТРОЛЕН СЛУЧАЙ	СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ	БЪРЗО ОТВАРЯНЕ	БЪРЗО ОХЛАЖДАНЕ		
	20	-	-	-	sec	
НЕОБХОДИМО ОСОБО ПАТОВАРВАНЕ	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	ПРУЖИНА			
	-	-	-		N	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАНЕ	ОТВОРЕНО	ЗАТВОРЕНО	МАКСИМУМ			
	100,00	60,00	-		Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ						
ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ						
МАТЕРИАЛИ	НОМЕР	DIN КОД	ЗАБЕЛЕЖКИ			
ВХОД			A 105			
ИЗХОД			F 12			
КОРПУС	1.0619					
СЕДЛО	1.4122					
КОНТАКТ	1.4122					
КРАИЩА	ТИП		РАЗМЕРИ			
ВХОД	SE DN 80		OD 88,9 x 5,49			
ИЗХОД	SE DN 200		OD 219,1 x 8,18			
ЗАБЕЛЕЖКИ	ЧЕСТОТЕН ДИАПАЗОН НИВО НА НЯЛЯГАНЕТО НА ШУМА НА 1 М РАЗСТОЯНИЕ ОТ ПОЛОЖЕНИЕ ТО НА ВЕНТИЛА <= 85 dB(A)					

Sempell

Дата 25.08.2008
Име v.d. Lieck

Sempell

Re.Инд. Уведомление за преработка

Дата Име

adm. operating pressure Допустимо работно налягане	inlet Вход	outlet Изход	max. tubing forces for item 1 Максимум сили на тръбата за един артикул 1	inlet Вход	outlet Изход
pressure налягане	bar g	35	Axial Force Осова сила	Fax = 79 kN	Fax = 234 kN
temperature Температура	°C	215	Radial Force Радиална сила	Q = 12 kN	Q = 45 kN
weight valve Тегло на вентил кг	kg	~ 112	Torsional Moment Усуващ момент	Md = 1 kNm	Md = 9.2 kNm
weight actuator тегло на задвижващ механизъм кг	kg	~ 34	Bending Moment Огъващ момент	Mb = 15 kNm	Mb = 10 kNm

Fitting position:
Spindle vertical
Положение на пасване
Шпиндел вертикален

type / Тип
Automatic SAR 10.1-F10 B1-22

power
Мощност

0.37 KW

operating time ~ 22 sec.
Работно време

stroke
Ход

40 mm

thread
Нарез

Tr 28 x 5 LH

rev. per stroke
Оборота на ход

8

body material
материал на тялото

1.0619

A) weld end
край на заварка

material A 105

welding seam заваръчен шев

OD Ø 88.9 x 5.49

B) weld end
край на заварка

material A 182-F12

welding seam заваръчен шев

OD Ø 219.1 x 8.18

70011630 / 1000

Job-No., Item / Зад. №/Артикул

80 1588 47 B

Sheet-No. / Лист №:

Project (Проект)

Maritza East I Power Station

ТЕЦ Марица Изток 1

Company (Възложител) :



Space for stamp of Municipality of Galabovo
Место за печат на Община Гълъбово

Space for further stamps
Место за допълнителни печати

Area for Stamp of EOE Control OOD (ICS)
Место за печат на EOE Control OOD (Незав. надзор)

ASpace for stamp of authorized Bulgarian Designer
Место за печат на лицензиран български проектант

Main Contractor / Главен изпълнител

ALSTOM

Power Generation AG

Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Resp. dept. ГК-КР	Created by / Изготвил Bühlig	Checked by / Проверил Schiefer	Approved by / Одобрил Grossmann	Format / Формат A3
Scale / Машаб		Class. no. (e.g. KKS) Класифик. №	for Company Review & Approval За одобрение от Възложителя:	
Derived from / Произтича от	Replaces Заменя	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
Logo of Legal Owner Официален собственик	Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълнителя	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
ALSTOM ALSTOM Power Boiler GmbH	Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие Control Valve / Регулиращ вентил 01 LCN11/21 AA002 Dimensional drawing / Чертеж с размери	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
	Consortium Partner Document Code Код на документа на партньора от консорциума 148120/00 261-0822	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
	Project Doc. Number / № на проектния документ MTZ/01/8/1/LC--00261/00/822	Doc. Type Тип на документа	Document Status Статус на документа	Sub Site No. / Подобрат №
	Rev. / Версия	Date / Дата	Rev. / Версия	Date / Дата
	1/4	13.12.07	B	13.12.07


We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. Превата върху този документ и информацията в него са запазени. Размножаването, използването или разпространяването на трети страни без специални пълномощия е строго забранено.

Main Contractor / Главен изпълнител

ALSTOM

Power Generation AG
Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Resp. dept. / Отговорен отдел	GK-KR	Created by / Изготвил	Bunlig	Checked by / Проверил	Leck	Approved by / Одобрил	Grossman	Format / Формат	A3			
Scale / Мащаб				Class. no. (e.g. KKS) Класифик. №	LCN	for Contract Review & Approval: За одобрение от Възложителя:						
Derived from / Произтича от	Replaces Замена			Doc. Type Тип на документа	DD	Document Status Статус на документа	RFC	Sub Site No. / Подоберт №				
Logo of Legal Owner Официален собственик	Sub Contractors Doc Number / № на документа на подизпълителя				Consortium Partner Document Code Код на документа на партньора от консорциума 148120/00 261-0822							
					Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие		Project Doc. Number / № на проектен документ					
					Control Valve / Регулиращ вентил		MTZ/01/8/LCL--00261/00/822					
					01 LCN11/21 AA002		Rev.	Date	Sheet			
					Sectional drawing / Монтажен чертеш		Pas	13.12.07	Lang			
							B	2/4	Eзик			
								Страница	2/4			

○ Please refer to maintenance instructions
Моля спазвайте инструкциите за поддръжка

Control Valve

Регулиращ вентил

141L.0080.0200.01 33.A1

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал	
1	1	body	тяло	1.0619	
2	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	A 182-F12	
20	1	pipe connection	тръбна връзка (щуцер)	A 105	
36	3	grooved pin	щифт с прорез	Austenite / аустенит	
44	1	upper seat ring	горен пръстен на легло	1.5415	
44.-1	1	hard facing	повърхностен слой	1.4115	
45	1	lower seat ring	долен пръстен на легло	1.4057	
118	1	stem plug	пробка на стебло	1.4057	E
226	1	yoke	капак	1.0619	
290	1	gasket	уплътнение	Graphite/ графит	E
304	8	stud	шпилка	1.7709	
305	8	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
308	1	guide ring	направляващ пръстен	1.4021	
309	1	guide ring	направляващ пръстен	1.4021	
310	2	gland spacer	корпус на салник	1.4021	
311	3	packing	набивка	Graphite/ графит	E
312	2	packing	набивка	Graphite/ графит	E
315	1	stripper	стрипер	Graphite/ графит	E
324	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027	
325	1	gland flange	фланец на салника	1.4317	
330	2	disc	диск	Ferrite / ферит	
333	2	hexagon nut	шестоъгълна гайка	1.7218	
337	1	locking screw	опорен (задържащ) винт	5.8	
338	1	gasket	уплътнение	A2	
343	2	eye bolt	шарнирен болт	1.7709	
344	2	pin	щифт	Austenite / аустенит	
382	1	pin	щифт	1.4057	
383	1	split ring	разделителен пръстен	1.4057	
384	1	bush	втулка	1.8550	
385	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R	E
387	4	travelling disc	подвижен диск	1.3505	E
388	2	needle ring	иглен пръстен	1.3505	E
391	2	o-ring	O-пръстен	NBR/ Нитрил-бутадиенов каучук	E
392	1	lubrication nipple	пробка за смазване	5.8	
393	3	cup spring	чашкообразна пружина	1.8159	E
394	1	clamp ring	затягащ пръстен	1.0460	
400	1	connection flange	свързващ фланец	1.0460	
401	4	head cap screw	винт с цилиндрична глава с прорез	8.8	
402	1	parallel key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503	
482	2	stroke scale	скала за хода на плъзгача	MS	
483	4	grooved pin	щифт с прорез	Austenite / аустенит	
800	1	actuator	задвижващ механизъм		
801	4	hexagonal screw	шестоъгълен винт	8.8	

E = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

Flow characteristic

Графика на дебит

Ком.-No. / Поз.: **70011630 / 1000**

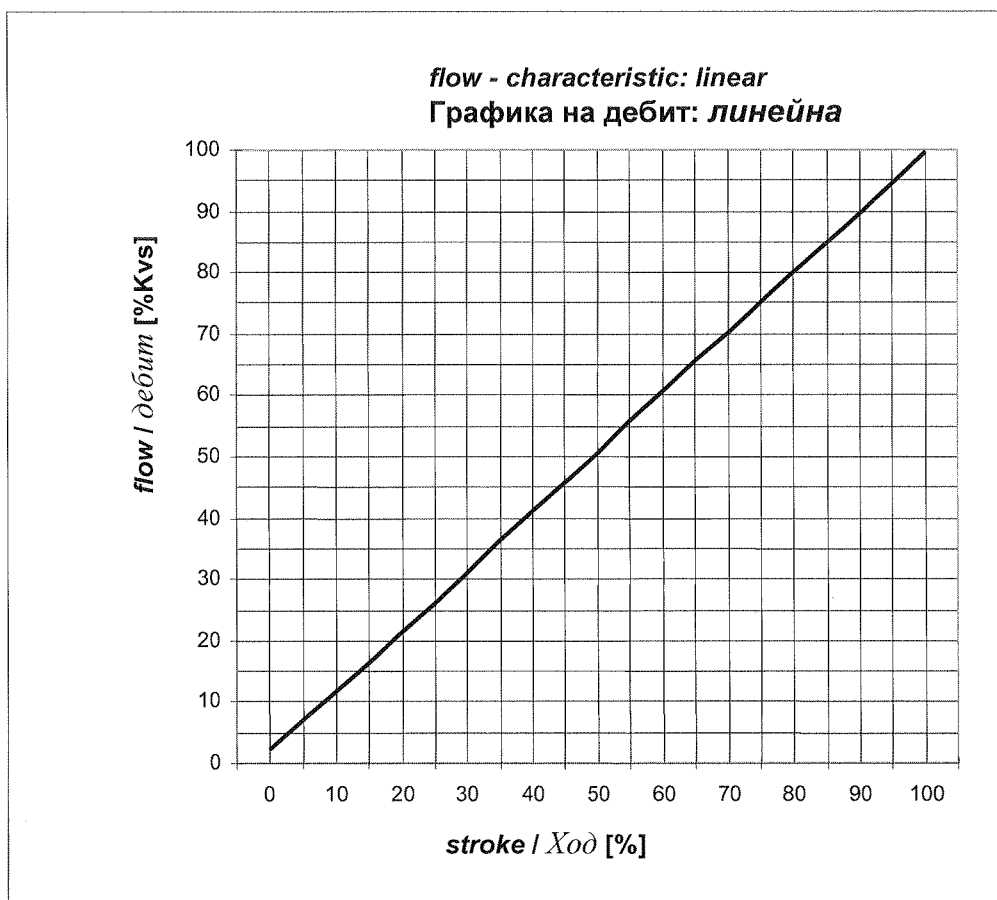
KKS No.: **01 LCN11/21 AA002**

Детайл-№. /
артикул:

Етикет-№:

flow characteristic:
Графика на дебит:

linear
линейна



100% stroke / Ход = 40 мм

100% flow / дебит Kvs = 38,3 м³ / ч