

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ	Sizing of Control Valve , Water	06, V 7.42	НОМЕР НА ДОКУМЕНТ
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ	P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657	К	LAЕ11/12АА005
КОНТЕЙНЕР	70011630/631_1-[00820]	СТРАНИЦА	1
40.41.00.00.00.00.00 инсталация/проект	Maritza East 1 Unit 1+2	ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]	
КЛИЕНТ	Alstom Power Boiler GmbH	v.d. Lieck	
Оферта номер./поръчка	70011630/631	ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ	
идентификация на инсталацията		22.08.2008 15:07:02	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РЕГУЛИРАЩИ ВЕНТИЛИ

НОМЕР НА ИСКАНЕ ЗА СПРАВКА	
НАИМЕНОВАНИЕ НА ЧАСТТА	Item 820 Open - Close Valve SH Injection 1
ТИП ВЕНТИЛ	РЕГУЛИРАЩ ВЕНТИЛ ЗА ЗАХРАНВАНЕ С ВОДА
ОПИСАНИЕ НА ВЕНТИЛА	VA 500 II 50 G S 33.B 43.0

DN-ВХОД	PN-ВХОД	DN-ИЗХОД	PN-ИЗХОД
50	---	50	---

МОДЕЛ	ВХОД	ИЗХОД	
ПРОЕКТНО НАЛЯГАНЕ	200,00	200,00	barg {O}
ПРОЕКТНА ТЕМПЕРАТУРА	366,00	366,00	°C

СЕРВИЗНИ ДАННИ	СЛУЧАЙ А	СЛУЧАЙ В	СЛУЧАЙ С	СЛУЧАЙ D	СЛУЧАЙ Е	СЛУЧАЙ F	
ВХОДЯЩ ПОТОК	6,100						kg/s
ВХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	215,00						bar abs
ИЗХОДЯЩО НАЛЯГАНЕ	213,80						bar abs
ВХОДЯЩА ТЕМПЕРАТУРА	187,00						°C
МИГНОВЕННО ИЗПАРИЕНИЕ	HE						-

ОБХВАТ НА КОНТРОЛ	1 : 1,1	ИЗЧИСЛЕНО
KV(min)-СТОЙНОСТ	21,3	m3/h
KV(max) СТОЙНОСТ	21,3	m3/h
KVS СТОЙНОСТ	23,4	m3/h
ТИП КОНТАКТ	МЕРИЛО	
ХАРАКТЕРИСТИКА	КВАДРАТЕН	

ОБХВАТ НА КОНТРОЛ: 1:40,0 НА РАЗПОЛОЖЕНИЕ

СТЕБЛО	32,00	mm
СЕДЛО	40,00	mm
ХОД	30,00	mm
БРОЙ ЕТАПИ	1	
ПОСОКА НА ПОТОК	ПОТОКЪТ Е СКЛОНЕН КЪМ ОТВАРЯНЕ	
ТИП КОРПУС	ПРАВ ТИП	

© Copyright 1995-2008 Sempra

Дата	22.08.2008			
Име	v.d. Lieck			
Re.Инд.	Уведомление за преработка	Дата	Име	

НАИМЕНОВАНИЕ НА МОДУЛ		Sizing of Control Valve , Water		06, V 7.42		НОМЕР НА ДОКУМЕНТ	
БАЗА ДАННИ ЗА МОДУЛ		P:\WBABSY\DATEN\BABSY3.657		К		LAE11/12AA005	
КОНТЕЙНЕР		70011630/631_1-[00820]				СТРАНИЦА 2	
инсталация/проект		Maritza East 1 Unit 1+2				ПОТРЕБИТЕЛ-[0001-112][S]	
клиент		Alstom Power Boiler GmbH				v.d. Lieck	
Оферта номер./поръчка		70011630/631				ПОСЛЕДНО ДЕЙСТВИЕ	
идентификация на инсталацията						22.08.2008 15:07:02	
ВХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО				35,90		mm	
A	6,8	m/s					
B							
C							
D							
E							
F							
ИЗХОДНА СКОРОСТ НА ИЗБРАНО				35,90		mm	
A	6,8	m/s					
B							
C							
D							
E							
F							
МОДЕЛ НА ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		AUMA		DELTA-P		40,00 bar	
ТИП ЗАДВИЖВАЩ МЕХАНИЗЪМ		SA 14.1-F14.B1-8					
ОБРАТЕН ХОД		10,00		ПАРЕЗ		Tr 28 x 3	
ОПЕРАТИВНО ВРЕМЕ		КОНТРОЛЕН СЛУЧАЙ		СЛУЧАЙ НА БЕЗОПАСНОСТ		БЪРЗО ОТВАРИЯНЕ	
		75		-		-	
НЕОБХОДИМО ОСОВО НАТОВАРВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		ПРУЖИНА	
		-		-		-	
НЕОБХОДИМ МОМЕНТ НА УСУКВАНЕ		ОТВОРЕНО		ЗАТВОРЕНО		МАКСИМУМ	
		210,00		190,00		250,00 Nm	
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ							
ПРОЦЕДУРА ПО ТЕСТВАНЕ		TRD 110, PED					
МАТЕРИАЛИ		НОМЕР		DIN КОД		ЗАБЕЛЕЖКИ	
ВХОД		1.5415		15Mo3			
ИЗХОД		1.5415		15Mo3			
КОРПУС		1.5415		15Mo3			
СЕДЛО							
КОНТАКТ							
КРАИЩА		ТИП				РАЗМЕРИ	
ВХОД		BW				OD/ID = 48,3 / 35,9 mm	
ИЗХОД		BW				OD/ID = 48,3 / 35,9 mm	
ЗАБЕЛЕЖКИ		ТЯЛО С ВЪРЕШНИ СОНДАЖИ ДЕНЯ. 40 MM; С ПРХОДА ФИГУРИ ПРОЕКТНА И ДОПЛНИТЕЛЕН 332 barg, 195°C;					

Дата 22.08.2008				
Име v.d. Lieck				
Re.Инд.	Уведомление за преработка	Дата	Име	

±0,00m отговаря на +106,50m номинално морско равнище

±0,00m CORR. TO +106,50m NOMINAL SEA LEVEL

C

18.08.08

Bünig

Schulz

Grossmann

update / Актуализация

RFC

B

15.01.08

Bünig

Schulz

Grossmann

update / Актуализация

RFC

A

09.11.07

Bünig

Schulz

Grossmann

update / Актуализация

RFC

0

21.09.07

Bünig

Schulz

Grossmann

First Issue / Първо издание

RFC

Rev.

Version

Date

Дата на версията

Created by

Създаден от

Checked by

Проверен от

Approved by

Одобен от

Description

Status

Статус

Project (Проект)

Maritza East I Power Station

ТЕЦ Марица Изток 1

Company (Възложител)

AS

Space for stamp of Municipality of Galabovo

Място за печат на Община Гълъбово

Space for further stamps

Място за допълнителни печати

Area for Stamp of EQE Control OOD (ICS)

Място за печат на EQE Control OOD (Незав. надзор)

ASpace for stamp of authorized Bulgarian Designer

Място за печат на лицензиран български проектант

Main Contractor / Главен изпълнител

ALSTOM

Power Generation AG

Power Boiler GmbH

Partner of Main Contractor / Партньор на главния изпълнител

Resp. dept.

Отговорен отдел

GK-KR

Created by / Изготвил

Bünig

Checked by / Проверил

Schulz

Approved by / Одобрил

Grossmann

Format / Формат

A3

Scale / Машаб

Derived from / Произлиза от

Replaces / Заменя

Doc. Type / Тип на документа

DD

Class. no. (e.g. KKS) / Класифик. №

LAE

for Company Review & Approval. / За одобрение от Възложителя:

NO

Sub Contractors Doc. Number / № на документа на подизпълнителя

Sub Contractors Doc. Number / № на документа на подизпълнителя

1,48120/00 261-0811

Consortium Partner Document Code / Код на документа на партньора от консорциум

1,48120/00 261-0811

Project Doc. Number / № на проекта документ

MTZ/01/B/LAE--00261/00/811

ALSTOM

ALSTOM Power Boiler GmbH

Title, Subtitle / Заглавие, подзаглавие

High Pressure Stop Valve

Спирателен вентил за високо налягане

01 LAE11/12 AA005

Sectional drawing / Монтажен чертеж

Rev.

Дата

Rev.

Етаж

Page

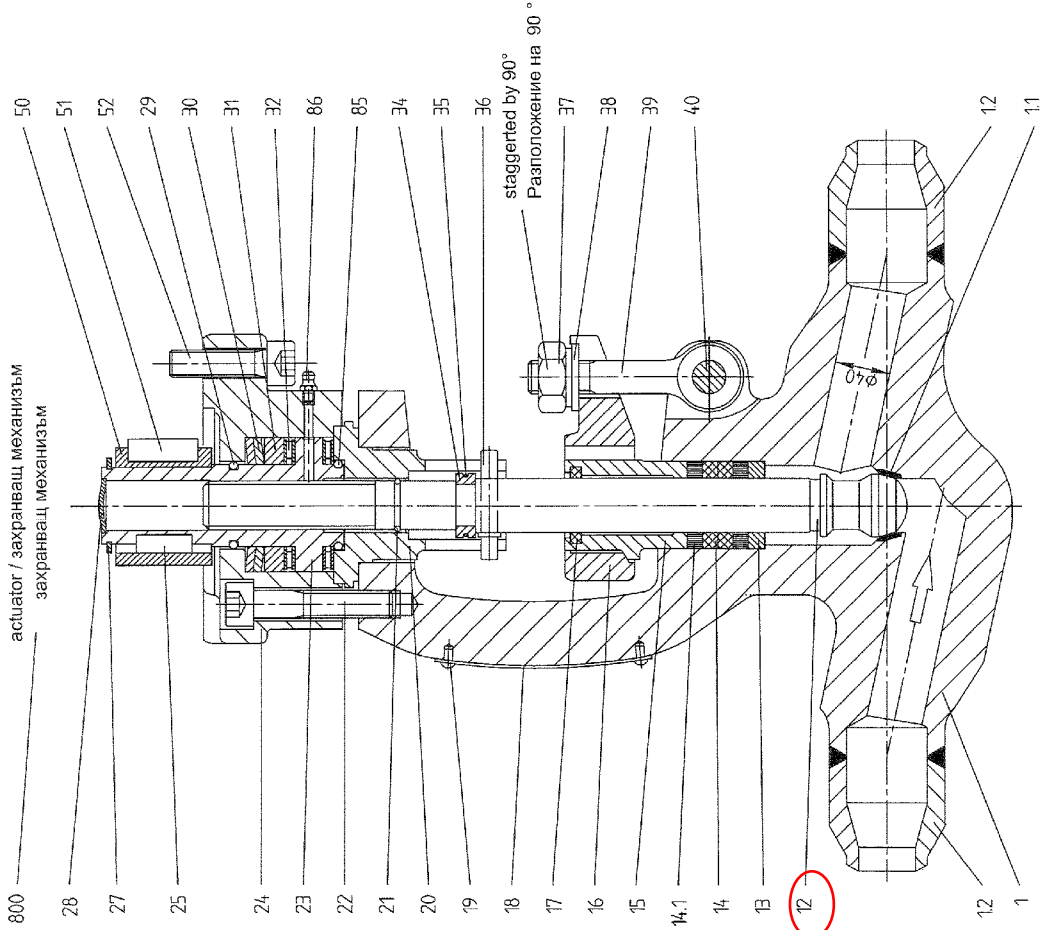
Страница

C

18.08.08

2/4

We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. Права в съвкупност този документ и информацията в него са запазени. Разпространяването, използването или разпространяването на този страни без специални пълномощия е строго забранено.



High Pressure Stop Valve
 Спирателен вентил за високо налягане
 VA500.11.....50.G.S
 33.B 43.0

part Част	qty Брой	part name	Наименование	material Материал
1	1	body	тяло	1.5415
1.1	1	body seat	легло на тяло	Stellit/ стелит
1.2	2	nozzle	накрайник	1.5415
12	1	disc stem	стебло на диск	1.4122
13	1	base ring	опорен пръстен	1.4021
• 14	2	packing	набивка	Graphite/ графит
• 14.1	2	packing	набивка	Graphit-Austenit
15	1	gland shaft	фланец на вала	1.4027
16	1	gland flange	фланец на салника	1.4317
• 17	1	stripper	стрипер	Graphit / графит
18	1	name plate	фирмена табелка	1.4301
19	2	roundheaded notched nail	зъбчат гвоздей с кръгла глава	1.4305
20	1	guide bush	направляваща втулка	1.4021
• 21	1	sealing ring	уплътнителен пръстен	FPM / Флуоркаучук
22	4	allan bolt	шестостенен болт	Steel / стомана
23	1	threaded bush	резбонарезна втулка	CW713R
24	1	cover	кожух	1.0460
25	1	fitting key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503
27	1	retaining ring	задържащ пръстен	Spring steel / пружинна стомана
28	1	lock washer	пружинна шайба със зъби	1.0330
29	1	sealing ring	уплътнителен пръстен	FPM / Флуоркаучук
30	2	cup spring	чашкообразна пружина	1.8159
31	1	disc ring	пръстен на диска	1.4021
32	2	needle bearing	лагер	Steel / стомана
34	1	split ring	разделителен пръстен	1.4122
35	1	ring	пръстен	1.4310
36	1	guide bolt	направляващ болт	1.4122
37	2	hexagonal nut	шестоъгълна гайка	1.7218
38	2	washer	шайба	Steel / стомана
39	2	eye bolt	шарнирен болт	1.7709
40	2	slotted pin	цифт с прорез	Austenite / аустенит
50	1	bush	втулка	1.0503
51	1	fitting key	шпонка с правоъгълно сечение	1.0503
52	4	allan bolt	шестостенен болт	Steel / стомана
85	1	circlip	зегеров пръстен	Steel / стомана
86	1	Lubrication nipple	пробка за смазване	5.8
800	1	actuator	задвижващ механизъм	

Parts / Части 22, 27, 28, 37, 38, 39

with corrosion protective / с предпазване против корозия

• = recommended spare parts / Препоръчителни резервни части

18.08.08 Büntig
 Created / Автор на документа

70011630 / 820

Sempell

80 1588 45 C

18.08.08 Schulz
 Checked / Проверено от:

Job-No. / Item / Зад.№/Артикул

Sheet-No. / Лист №:

3 / 4

flow characteristic Графика на дебит

Ком.- №. / Pos.: **70011630 / 820**

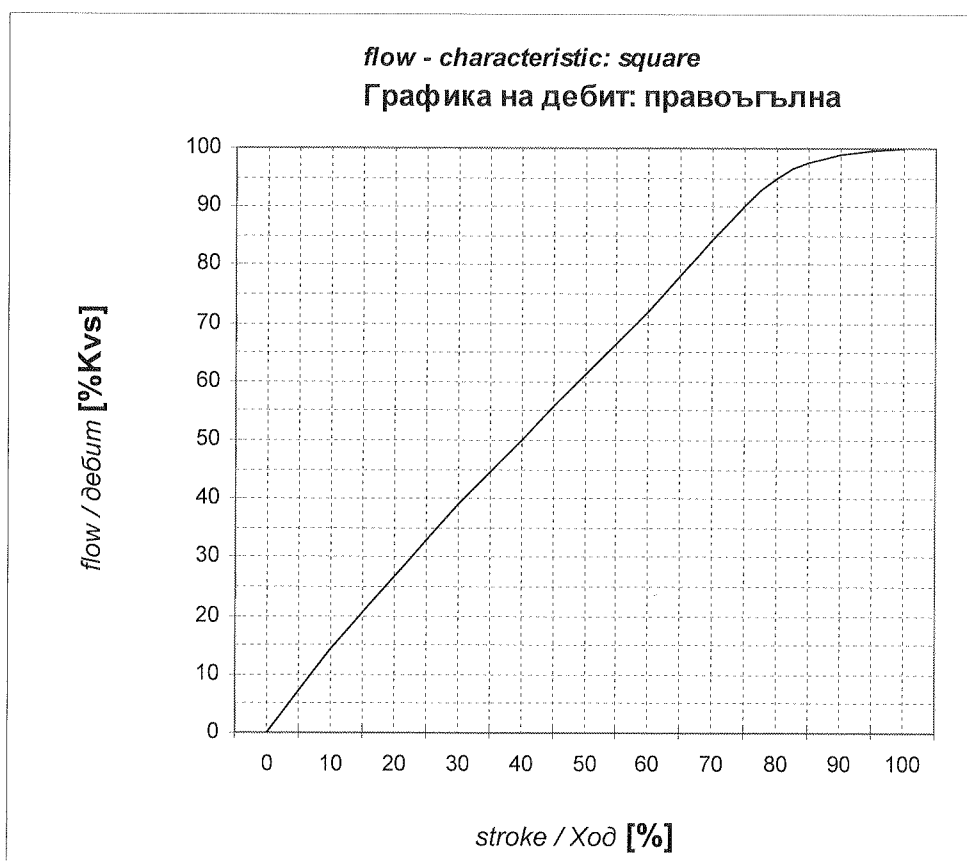
KKS No.: **01 LAE11/12 AA005**

Детайл №. /
Артикул:

Етикет-но.:

flow characteristic:
Графика на дебит:

square
правоъгълна



100% stroke / Ход = 30 мм

100% flow / дебит Kvs = 15,6 м³ / х