

Ей И Ес-ЗС Марица Изток I ЕООД
гр. Гълъбово 6280, пощ. кутия 600
тел + 359 418 65505
факс + 359 418 65515
www.aes.com

**ДО
ВСИЧКИ УЧАСТНИЦИ
В ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

РАЗЯСНЕНИЕ №2

ОТНОСНО: Разяснение №2 за участие в обществена поръчка публично състезание за „Ремонт, възстановяване и изработка на нови детайли за бъркалки и центробежни помпи намиращи се на територията на сярочистващата инсталация в ТЕЦ Ей И Ес-ЗС Марица Изток 1 ЕООД“, реф.No.ME1-2016-C-S-074.

Във връзка с изпратено запитване по обществена поръчка публично състезание за: „Ремонт, възстановяване и изработка на нови детайли за бъркалки и центробежни помпи намиращи се на територията на сярочистващата инсталация в ТЕЦ Ей И Ес-ЗС Марица Изток 1 ЕООД ” правим следното разяснение:

Въпрос 1:

Моля, да ни предложите следните чертежи:

- 1.1. Монтажен чертеж на бъркалката и „Сп“ към нея – Виж Приложение 1.1
- 1.2. Чертеж на механичните челни уплътнения – Виж Приложение 2.1
- 1.3. Чертеж на триещите двойки – Възложителят не разполага с такъв чертеж
- 1.4. Чертежи на графитно- тефлоново уплътнение с метален пръстен - Възложителят не разполага с такъв чертеж
- 1.5. Чертеж на гривна - Възложителят не разполага с такъв чертеж
- 1.6. Чертеж на опора - Възложителят не разполага с такъв чертеж

Въпрос 2:

Липсва вида на материала на следните чертежи:

- 2.1. Работно колело на дренажна помпа - Виж приложение ME1-FGD-DRW-09-HTT20-ME-1525, ред 2-ри от таблицата в т.7 „Референтни документи“ от Техническата спецификация

- 2.2. Вал за дренажна помпа - Виж приложение с номер: ME1-FGD-DRW-09-HTT-ME-1519, ред 3-ти от таблицата в т.7 „Референтни документи“ от Техническата спецификация
- 2.3. Вал за циркуляционна помпа - Виж Приложение 5 от Техническата спецификация

Въпрос 3:

Резервните части, които са за подмяна (т.1.8, т.1.11, т.1.12, т.1.14) – чия доставка са на Възложителя или Изпълнителя?

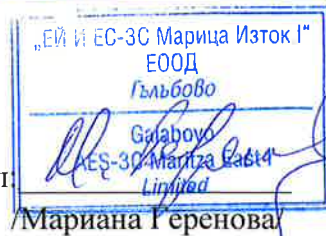
Отговор:

Услугата по ремонт, възстановяване и изработка на нови детайли за бъркалки и центробежни помпи включва и замяна на дефектирали резервни части с нови. Доставката и монтажа са задължение на Изпълнителя.

*Цялата информация относно обществена поръчка публично състезание можете да намерите и на Профила на купувача на "Ей И Ес - 3С Марица Изток I" ЕООД

<https://platform.negometrix.com/PublicBuyerProfile/PublishedTenderInformation.aspx?tenderId=39635&companyId=44780>

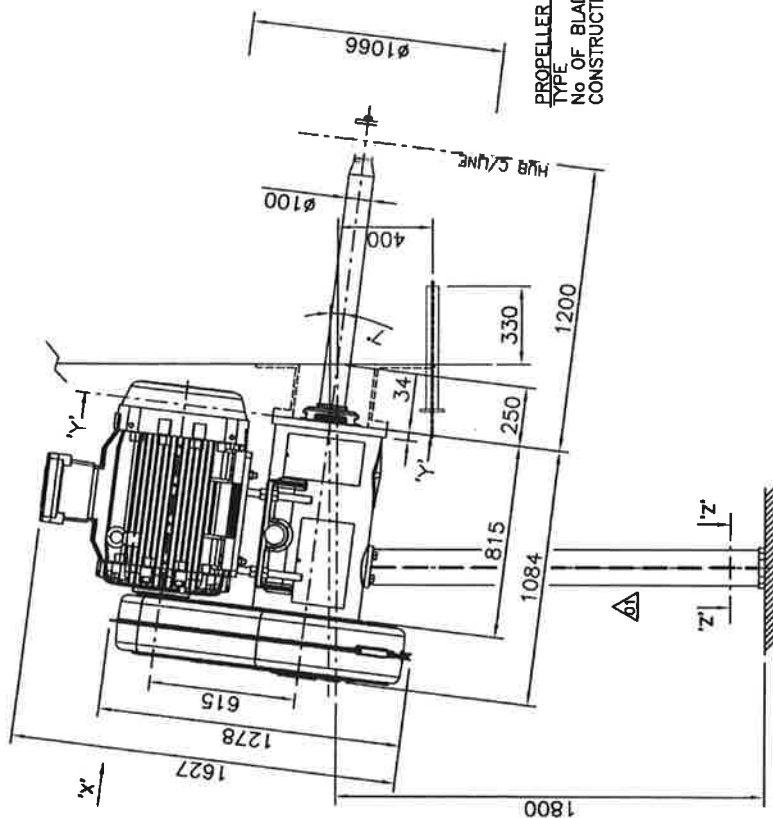
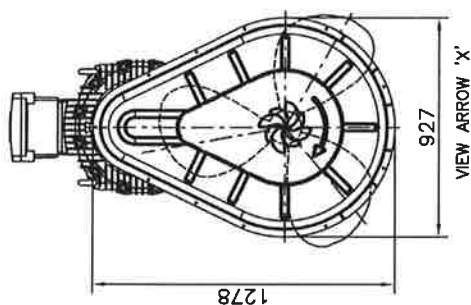
За Управител:



05.08.2016г.

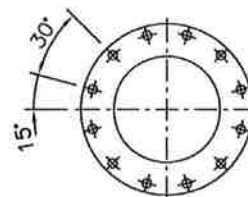
Туровские 1.1

CUSTOMER DETAILS		DRAWING No 611457-00-100	
CUSTOMER	ALSTOM POWER	THIS DRAWING AND SPECIFICATION ARE THE PROPERTY OF ALSTOM. UNAUTHORIZED REPRODUCTION OR USE OF THIS DRAWING WITHOUT THEIR WRITTEN CONSENT	
CUSTOMER No	F8616.00/1812200/C		
ITEM No	UNIT 1 UNIT 2	DRIVE MODEL: 1066P-TMS-55 GEAR RATIO 4.67:1 OUTPUT SPEED (RPM) 210 AGMA SERVICE FACTOR 3.2	
DESCRIPTION	01HTF10AM001 02HTF10AM001 01HTF10AM002 02HTF10AM002 01HTF10AM003 02HTF10AM003 01HTF10AM004 02HTF10AM004 01HTF10AM005 02HTF10AM005	MOTOR DETAILS: MANUFACTURER KW 155 RPM (SYNCHRONOUS) 1000 VOLTS/PH/Hz 400/3/50 FRAME SIZE 280 IP55 TEFC MIXING SOLUTIONS MIXING SOLUTIONS	
TOTAL QTY	TEN		
SEAL DETAILS;	SEAL		
TYPE	SINGLE MECHANICAL		
DESIGN PRESSURE	ATM		
DESIGN TEMPERATURE	85°C		
WORKING PRESSURE	ATM		
WORKING TEMPERATURE	72°C		
MIXER SUPPORT DESIGN DYNAMIC LOADS; (INCLUDING SUITABLE OVERLOAD FACTOR)		NOTES: 1. IN-TANK WETTED MATERIALS - ZERON 100	
STATIC WEIGHT	1688 Kg		
BENDING MOMENT	2743 Nm		
DYNAMIC TORQUE	5083 Nm		

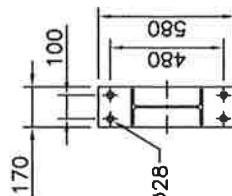


PROPELLER DETAILS

TYPE	1:1.5 PITCH
No OF BLADES	THREE
CONSTRUCTION	CAST/KEYWAYED

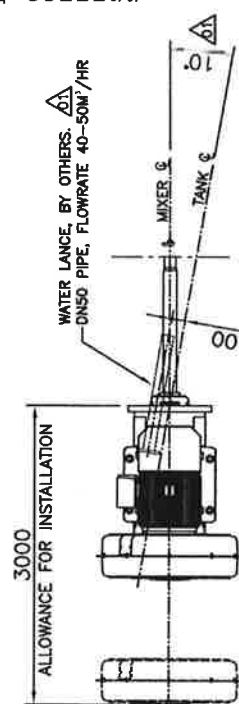


SECTION Y-Y



SECTION Z-Z

FLANGE DETAILS
 12" ANSI B16.5 150 lb
 (AGITATOR FLANGE STUDDED)
 483 OUTSIDE DIA
 RAISED FACE DIA 381
 PITCH CIRCLE DIA 432
 No STUDS (EQUI- 12
 SPACED OFF C/LINE)
 STUD SIZE 7/8"UNC



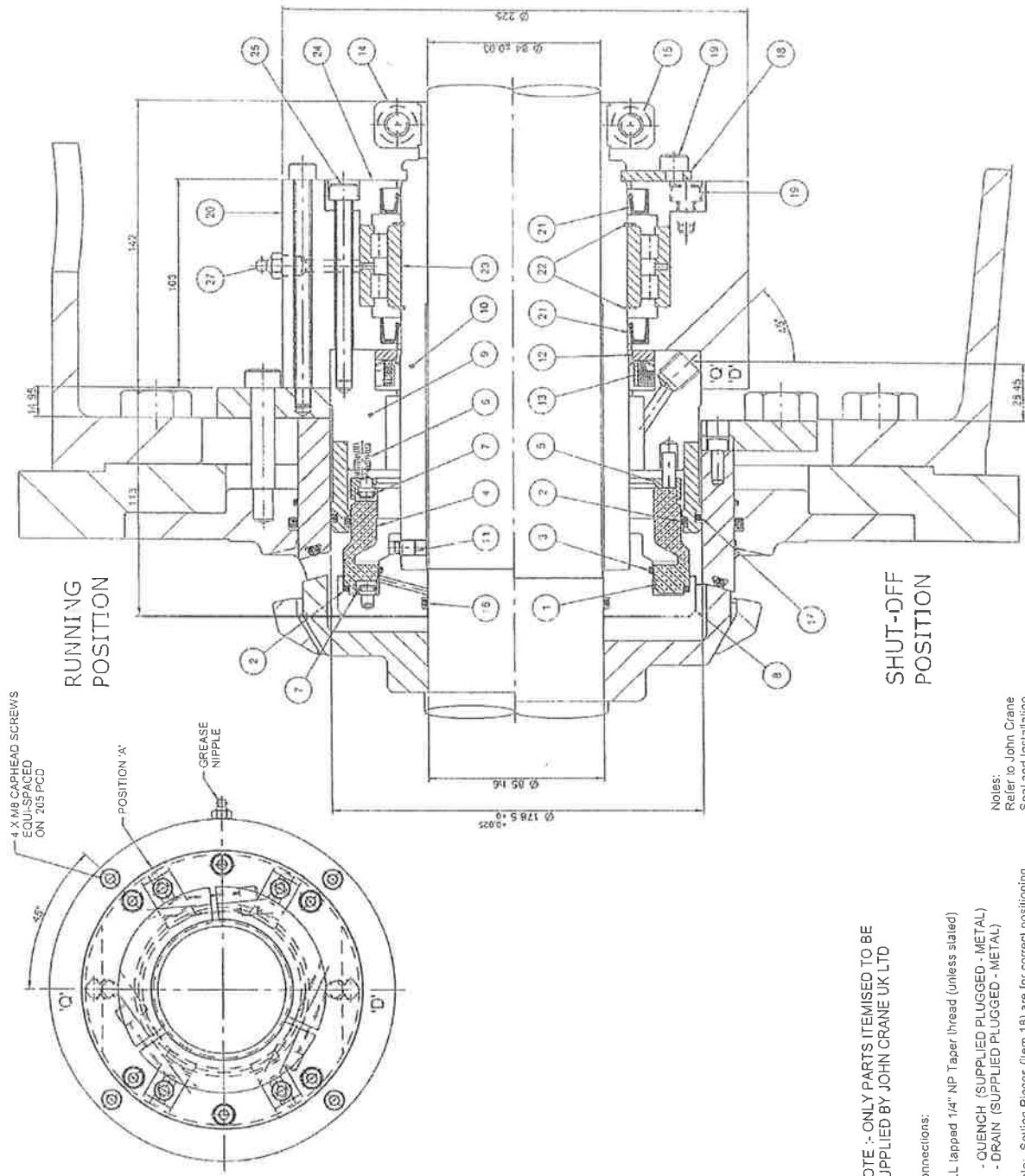
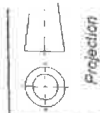
PLAN VIEW

<u>EQUIPMENT WEIGHT</u>	(Kg)
MOTOR	570
MIXER(EX. MOTOR)	555
TOTAL	1125

[illegible]

Theromew 2.1.

IFICATIONS - ISSUE A ORIGINAL



RUNNING POSITION

SHUT-OFF POSITION



NOTE :- ONLY PARTS ITEMISED TO BE SUPPLIED BY JOHN CRANE UK LTD

Connections:

- ALL lapped 1/4" NP Taper Thread (unless stated)
- Q - QUENCH (SUPPLIED PLUGGED - METAL)
- D - DRAIN (SUPPLIED PLUGGED - METAL)

Note:- Sealing Pieces (Item 18) are for correct positioning of seals and must be moved away to position 'A' and locked with caphead screws before running mixer.

Notes:
Refer to John Crane Seal and Installation Instructions for recommended practice

REF	PART No.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
2	2400120134	SEAL RING	1	EA
3	1500120134	SEAL RING	1	EA
4	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
5	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
6	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
7	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
8	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
9	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
10	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
11	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
12	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
13	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
14	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
15	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
16	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
17	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
18	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
19	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
20	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
21	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
22	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
23	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
24	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
25	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
26	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA
27	125020244	MIXING BAG (17)	1	EA

MIXING SOLUTION PROJECT REF :- 611182

SEAL DATA
SEAL ASSEMBLY CODE
085058801-W/C8059
SEAL MATERIAL (NOMENCLATURE OUTLINE)
122mm 5850AX-XX-1/D X=584 X=033

CUSTOMER DATA	PLANT DATA	PLANT REF No.
EQUIPMENT TYPE SIDE ENTRY AGITATOR	FINISHER MIXING SOLUTIONS	W/C8059
ORIGIN MIXING SOLUTIONS	PLANT LOCATION LOS BARRIOS	PLANT REF No.
MODEL CODE 314P-TMS-30	PLANT REF No.	611182-00-100
AGITATOR DATA	PROCESS FLUID NAME	WATER G/PSUM SLURRY (135 MAX)
PROCESS DATA	PROCESS TEMPERATURE	48°C
PROCESS DATA	PROCESS PRESSURE	1.65 MPa
PROCESS DATA	PROCESS SPEED	1.65 RPM
PROCESS DATA	PROCESS TYPE	UNKNOWN
PROCESS DATA	PROCESS GRAVITY	1.21 (INLET)
PROCESS DATA	PROCESS GRAVITY	1.21 (INLET)

W/C8059

INSTALLATION OF A 5880 CARTRIDGE SEAL IN A MIXING SOLUTION FGD AGITATOR

SCALE	DRG. LOCATION	BY	DATE	CHKD	APP'D
1:1	GRUEN	KP	6/10/05	TP	
DRG. No.					W/C8059
SHEET No.					1 of 1
ISSUE					A